

MT 開始日の前日(金曜から月曜分は木曜、祝日分は2日前)の15:00までに提出してください。

提出先 E-mail: himac_bio@qst.go.jp

2025年度 I 期用 HIMAC生物照射

マシントラブル等により急に連絡が必要になる場合がありますので、必ず連絡可能な番号を記入して下さい。

課題番号: HJ999	課題代表者: HIMAC太郎	当日の実験担当者: HIMAC太郎、HIMAC次郎
実験者連絡先・待機場所: 推進棟〇〇号室 内線XXX		緊急連絡先(携帯電話等): 090-1234-5678
MT開始日: 2025/4/8 使用時間: 22:00 ~ 26:00 試料形態: ☐ ☒ 細胞 ☐		

実験時間はマシンタイム表の通りに記入して下さい。

【照射条件】	条件番号: 3	条件: C290MONOΦ18
使用する条件の番号を右の欄に記入して下さい。 2種類以上の条件を使用される場合は用紙を分けて下さい。		
1 ☐ C290MONOΦ15 2 ☐ C290MONOΦ18 3 ☐ C290MONOΦ18 4 ☐ C290MONOΦ18 5 ☐ C290SOBP60Φ15 6 ☐ C290SOBP60Φ20 7 ☐ C135MONOΦ10 8 ☐ C135MONOΦ10 9 ☐ He 10 ☐ Ne	その他の核種・エネルギー 必要な箇所をクリックして照射物の形態をお知らせ下さい。 (選択した箇所のみ表示されます)	

★印の条件は、LET指定できません。
 ★の条件をご要望の際はBF厚を指定して下さい。
 上記以外の条件をご希望の場合は himac_bio@qst.go.jp まで

使用する照射容器の番号を記入して下さい。
 番号を記入すると自動的に容器の水等価厚が計算に盛り込まれます。
 その他の容器を使用する場合は今まで同様に【表1】厚みを記入して下さい。

【細胞照射容器】	容器番号: 3	使用容器: ファルコンT75(推奨Φ15以上)	水等価厚: 1.9 mm	8	その他(1~7以外)
1 ☐ メンタT25	2 ☐ ファルコンT25	3 ☐ ファルコンT75	4 ☐ 浮遊細胞照射容器(1mm)	5 ☐ 浮遊細胞照射容器(2mm)	6 ☐ ファルコンT12.5
7 ☐ コーニングT25(三角)					

【照射セッティング】	コリメータサイズ: 110 mm × open mm (幅X高)	サンプル間隔 ☐ / ☐ / ☒ 150 mm
------------	--	--

サンプル間隔は60mmまたは300mmの場合は数値の左のチェックBOXをクリックして下さい。指定値がある場合は空欄に数値を記入し、チェックBOXをクリックして下さい。
 厚さと水等価係数を記入して下さい。WC値を計算し【表2】へ反映させます。の場合は最大5サンプルまで一度に並べられます。

【表1】				【表2】照射条件計算 ★↓LET指定不可条件の場合希望BF厚を指定してください							
表面物質	水等価係数	厚さ (mm)	水等価厚 (mmH ₂ O)	条件	希望LET (keV/μm)	希望BF厚 (mmH ₂ O)	WC値 (mmH ₂ O)	実装BF厚 (mmH ₂ O)	(WC値)+(実装BF厚)の深さ		
I ポリスチレン・組織	1.00			①		62.00		62.12	計算深 mm	LET (keV/μm)	線量率 Gy/count
II ルサイト(PMMA)	1.16	2.00	2.32	②	40		3.22				
III その他()											
IV 細胞照射容器	—	—	1.9								
V 線量計表面	1.00	-1.00	-1.00								
計	WC値= I + II + III + IV + V						3.22				

LETかBF値のどちらか一方に値を記入して下さい。
 もう片方のセルはマスキングされます。
 ★の付いた条件はBF値のみ指定可能です。

「はい」を選択すると実装BF厚と照射深 (Gy/count計算深)が表示されます。

希望BF厚から実装BF厚を検索しますか？ ☒ はい ☐

WC値: 照射容器など、照射基準点(線量、LETの評価)より上流のビームが通過する物質の水等価厚合計。
 ビーム通過物質を水等価厚(物理的厚さ×水等価係数)に換算し、I, II, III, IV, Vを合計します。

【照射条件および各サンプルの照射線量】													1サンプルへの最低照射spill数	8	spill以上
順番	条件	No.	照射線量 (Gy)												照射記録
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	①	線量	10	10	10	10	5	5	5	5	1	1			
		ATT													
		線量													
		ATT													
2		線量	20	20	10	10									
		ATT													
		線量													
		ATT													
3	②	線量	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
		ATT													
		線量													
		ATT													
4		線量													
		ATT													
		線量													
		ATT													
備考	特別な情報・要望などがある場合は備考欄へ記入してください。 記入欄が不足の場合は別紙にて詳細な情報を連絡してください。														

*注意 照射条件は出来るだけ詳しく記載してください。備考欄に収まらない場合は別紙を添付してください。

の太枠の中は必ず記入してください。但し、ATTの欄には何も書かないでください。

指定がない場合は1サンプルに10spill以上照射するようにATTを選択しますので、全サンプルへ照射できない場合があります。

記入例 1 / 2 枚目