

仕 様 書

1. 件名 量子科学技術研究開発機構千葉地区エアフィルターの購入
2. 数量 別紙1、3～12のとおり
3. 使用目的
本機材は当機構の給気設備に取り付ける機材であり、建屋内の空気の塵あい濃度を低減させ、各空調設備の適正な管理を維持するために使用する。
4. 納入期限 令和8年3月26日（木）
5. 納入場所 千葉県千葉市稲毛区穴川4-9-1

実験動物研究棟	(別紙1)	1階、屋上階機械室
S P F 棟		(今回購入無し)
低線量影響実験棟	(別紙3)	各空調機械室
環境放射線影響実験棟	(別紙4)	4階機械室
Q S T 病院	(別紙5)	1階機械室
重粒子治療推進棟	(別紙6)	地下R-B115機械室
画像診断棟	(別紙7)	2、3階空調機械室
探索研究棟	(別紙8)	5階機械室
サイクロトロン棟	(別紙9)	1階機械室
ポジトロン棟	(別紙10)	1階機械室
分子イメージング棟	(別紙11)	5階空調機械室
量子生命科学研究所	(別紙12)	SPF棟1階機械室

※納入時の作業は安全を第一とし、以下の事項に留意すること。

- ・一度の納入は3～4棟分を目安とし、必要に応じ複数回に分けて納入すること。
(回数及び日程は当機構監督職員（以降、監督職員とする。）と協議をして決定すること。)
- ・Q S T 病院納入は、患者通行に支障の無いよう留意し、午前中を避けること。

6. 仕様
・仕様は別紙1、3～12記載のとおり。

7. 検査
納入完了後、監督職員が、所定の要件をみたしていることを確認したことをもって検査合格とする。
 - 1) 納入時にフィルター検査成績書を提出し、納入するフィルターと検査成績書に相違ないことを受注者と監督職員で確認する。
 - 2) フィルターの種類、個数が別紙1、3～12と相違ないことを受注者と監督職員で確認する。

8. 提出物
 - ・納品書 1部
 - ・検査成績書 1部
 - ・搬入計画書(必要時) 1部

9. グリーン購入法の推進
本契約において、グリーン購入法（国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律）に適合する環境物品（事務用品、O A 機器等）が発生する場合は、可能な限りこれを採用するものとする。本仕様に定める提出図書（納入印刷物）については、グリーン購入法の基本方針に定める「紙類」の基準を満たしたものであること。

10. その他
 - 1) フィルターを梱包する箱表面に、フィルターの納入場所（フィルターの種類・入数（重量で指定しているものはkg））を明記し、種類及び寸法、定格風量種別（多風量、標準風量）、入り数をわかりやすい場所に明記すること。（尚、再納入する活性炭・吸着剤フィルターはビニールにて密閉し箱に梱包すること。箱の蓋の閉じ方は養生テープ止とする。）
 - 2) 納入にともない建物その他を破損した場合は、監督職員に報告の上同一材料を持って速やかにこれを補修すること。

- 3) 各棟納品をスムーズに行うため各棟納品リストを作成し、必要であれば監督職員に相談の上事前に運搬ルートの確認を行うこと。
- 4) 受動喫煙防止のため、当機構敷地内は全面禁煙とする。また受注者が乗り入れた車両内でも喫煙しないこと。
- 5) 工場から構内までフィルターを輸送・運搬する際は、当機構周辺道路の通行制限を確認し、道路交通法及び道路運輸法等関連法令を遵守し安全に務めること。
- 6) 本仕様書に記載されている事項について、疑義のある場合は監督職員と協議の上、決定に従うこと。

部課（室）名 安全管理部建設工務課

監督職員 佐藤 秀一

種 類 仕 様	No.1-1 HEPAフィルター	No.1-2 HEPAフィルター	No.1-4 HEPAフィルター	No.1-5 中性能フィルター	No.1-6 中性能フィルター	
発注個数	8枚	8枚	2枚	9枚	9枚	
濾 材	グラスファイバー	グラスファイバー	グラスファイバー	グラスペーパー	グラスペーパー	
寸法（mm） （ガasket厚除く）	610×610×292	610×305×292	610×610×292	594×594×293	289×594×293	
定 格 風 量	50m ³ /min	22m ³ /min	56.6m ³ /min	56m ³ /min	28m ³ /min	
捕集効率試験法	99.97%（at0.3μm） （PAO TEST）	99.97%（at0.3μm） （PAO TEST）	99.97%（at0.3μm） （PAO TEST）	90%（以上） （JIS光散乱積算法）	90%（以上） （JIS光散乱積算法）	
外 枠 材 質	合板	合板	アルミニウム	SGCC	SGCC	
セパレーター材質	アルミニウム	アルミニウム	ホットメルト	アルミ箔	アルミ箔	
ガasket材質 ガasket取付	ネオプレンスポンジ 下流側	ネオプレンスポンジ 下流側	EPDM 下流側	—		
フィルター型式	日本ケンブリッジフィルター 株式会社 1LD-180	日本ケンブリッジフィルター 株式会社 1LD-305610C	日本ケンブリッジフィルター 株式会社 1TV-200	協成産業 株式会社 KHB-56-90	協成産業 株式会社 KHB-28V-90	

備 考

- 1）上記の数値はフィルター単体のもので、空調機に取り付けた状態のものではない。
- 2）HEPAについては搬入に先立ち、次の事項の検査成績書を提出すること。
 - ①外観、寸法（寸法誤差は+1～-3mmとする。）
 - ②捕集性能（定格風量）
- 3）中性能及びプレフィルターについては、同等品と証明できる書類（カタログ等）を提出すること。
- 4）納入時に全数について監督職員にて外観検査を行う。
- 5）★印は多風量を示す。また無印は標準風量とする。
- 6）外枠材質等は、同等品可とする。

種 類 仕 様	No.1-7 中性能フィルター	No.1-8 中性能フィルター	No.1-11 プレフィルター			
発注個数	6枚	2枚	1巻			
濾 材	グラスペーパー	帯電不織布	ポリエステル			
寸法（mm） （ガスケット厚除く）	610×610×290	610×610×150	1.6m×20m×18mm			
定 格 風 量	56m ³ /min	56m ³ /min				
捕集効率試験法	90%以上 （JIS光散乱積算法）	90%以上 （JIS光散乱積算法）				
外 枠 材 質	合板	SGCC				
セパレーター 材 質	スチライザー 特殊紙	AL				
ガスケット 材 質 ガスケット 取 付	クロコレンゴム 上流側	クロコレンゴム 下流側				
フィルター型式	協成産業 株式会社 KH-56-90IG	協成産業 株式会社 KS-56-90SG	金井重要工業 株式会社 AF150AR			

- 備 考
- 1）上記の数値はフィルター単体のもので、空調機に取り付けた状態のものではない。
 - 2）HEPAについては搬入に先立ち、次の事項の検査成績書を提出すること。
 - ①外観、寸法（寸法誤差は＋1～－3mmとする。）
 - ②捕集性能（定格風量）
 - 3）中性性能及びプレフィルターについては、同等品と証明できる書類（カタログ等）を提出すること。
 - 4）納入時に全数について監督職員にて外観検査を行う。
 - 5）★印は多風量を示す。また無印は標準風量とする。
 - 6）外枠材質等は、同等品可とする。

種 類 仕 様	No.3-1 HEPAフィルター	No.3-2 HEPAフィルター	No.3-3 中性能フィルター	No.3-4 中性能フィルター	No.3-5 中性能フィルター	No.3-6 中性能フィルター
発注個数	27枚	17枚	33枚	21枚	4枚	2枚
濾 材	グラスファイバー	グラスファイバー	帯電不織布	帯電不織布	帯電不織布	帯電不織布
寸法（mm） （ガスケツ厚除く）	610×610×292	610×305×292	610×610×150	610×305×150	610×305×150	610×500×65
定 格 風 量	50m ³ /min	22m ³ /min	56m ³ /min	28m ³ /min	28m ³ /min	45m ³ /min
補集効率試験法	99.97%（at0.3μm） （PAO TEST）	99.97%（at0.3μm） （PAO TEST）	90%（以上） （JIS光散乱積算法）	90%（以上） （JIS光散乱積算法）	90%（以上） （JIS光散乱積算法）	90%（以上） （JIS光散乱積算法）
外 枠 材 質	アルミニウム	アルミニウム	SGCC	SGCC	SGCC	アルミニウム
セパレーター材質	アルミニウム	アルミニウム	スタビライザー特殊紙	スタビライザー特殊紙	スタビライザー特殊紙	—
ガスケツ材質 ガスケツ取付	ネオプレンスポンジ 下流側	ネオプレンスポンジ 下流側	クロロレンゴム 下流側	クロロレンゴム 下流側	クロロレンゴム 下流側	クロロレンゴム 下流側
フィルター型式	日本ケンブリッジフィルター 株式会社 1LEA-180	日本ケンブリッジフィルター 株式会社 1LE-75	協成産業 株式会社 KS-56-90-SC	協成産業 株式会社 KS-28H-90-SG	協成産業 株式会社 KS-28V-90-SG	協成産業 株式会社 KMP-45Q-900G

備 考

- 1）上記の数値はフィルター単体のもので、空調機に取り付けた状態のものではない。
- 2）HEPAについては搬入に先立ち、次の事項の検査成績書を提出すること。
 - ①外観、寸法（寸法誤差は+1～-3mmとする。）
 - ②捕集性能（定格風量）
- 3）中性能及びプレフィルターについては、同等品と証明できる書類（カタログ等）を提出すること。
- 4）納入時に全数について監督職員にて外観検査を行う。
- 5）★印は多風量を示す。また無印は標準風量とする。
- 6）外枠材質等は、同等品可とする。

種 類 仕 様	No.3-7 中性能フィルター	No.3-8 中性能フィルター				
発注個数	4枚	2枚				
濾 材	帯電不織布	帯電不織布				
寸法（mm） （ガスケツ厚除く）	610×430×65	450×450×65				
定 格 風 量	38.5m ³ /min	29.5m ³ /min				
捕集効率試験法	90%以上 (JIS光散乱積算法)	90%以上 (JIS光散乱積算法)				
外 枠 材 質	アルミニウム	アルミニウム				
セパレーター材質	—	—				
ガスケツ材質 ガスケツ取付	クロロレンゴム 下流側	クロロレンゴム 下流側				
フィルター型式	協成産業 株式会社	協成産業 株式会社				
	KMP-39Q-900G	KMP-30Q-900G				

備 考

- 1) 上記の数値はフィルター単体のもので、空調機に取り付けた状態のものではない。
- 2) HEPAについては搬入に先立ち、次の事項の検査成績書を提出すること。
- ①外観、寸法(寸法誤差は+1～-3mmとする。) ②捕集性能(定格風量)
- 3) 中性性能及びプレフィルターについては、同等品と証明できる書類（カタログ等）を提出すること。
- 4) 納入時に全数について監督職員にて外観検査を行う。
- 5) ★印は多風量を示す。また無印は標準風量とする。
- 6) 外枠材質等は、同等品可とする。

種 類 仕 様	No.4-1 中性能フィルター	No.4-2 中性能フィルター				
発注個数	9枚	2枚				
濾 材	合成繊維帯電不織布	合成繊維帯電不織布				
寸法（mm） （ガasket厚除く）	610×540×65	435×490×65				
定 格 風 量	49.5m ³ /min	2.5m ³ /min				
捕集効率試験法	平均捕集効率 90%以上	平均捕集効率 90%以上				
外 枠 材 質	—	—				
セパレーター 材 質	—	—				
ガasket 材 質 ガasket 取 付	—	—				
フィルター型式	進和テック 株式会社 MKH-E9-606A	進和テック 株式会社 MKH-E9-006A				

備 考

- 1) 上記の数値はフィルター単体のもので、空調機に取り付けた状態のものではない。
- 2) HEPAについては搬入に先立ち、次の事項の検査成績書を提出すること。
 - ①外観、寸法(寸法誤差は+1～-3mmとする。)
 - ②捕集性能(定格風量)
- 3) 中性性能及びプレフィルターについては、同等品と証明できる書類（カタログ等）を提出すること。
- 4) 納入時に全数について監督職員にて外観検査を行う。
- 5) ★印は多風量を示す。また無印は標準風量とする。
- 6) 外枠材質等は、同等品可とする。

種 類 仕 様	No.5-34 薄方中性能フィルター	No.5-35 薄方中性能フィルター	No.5-36 カームマルチ用プレフィルター	No.5-37 カームマルチ用プレフィルター		
	アルミニウム枠付	アルミニウム枠付	アルミニウム枠付	アルミニウム枠付		
発注個数	2枚	2枚	2枚	2枚		
濾 材	帯電不織布	帯電不織布	合成繊維不織布	合成繊維不織布		
寸法（mm） （ガasket厚除く）	290×500×30	290×600×30	300×500×50	300×600×50		
定 格 風 量	10.0m ³ /min	12.0m ³ /min	21.0m ³ /min	25.5m ³ /min		
捕集効率試験法	平均捕集効率 65%以上	平均捕集効率 65%以上	平均捕集効率 50%以上	平均捕集効率 50%以上		
外 枠 材 質	アルミニウム	アルミニウム	アルミニウム	アルミニウム		
セパレーター 材 質						
ガasket 材 質 ガasket 取 付						
フィルター型式	協成産業 株式会社 KMP-CH2950-65J	協成産業 株式会社 KMP-CH2960-65J	協成産業 株式会社 KLL-CH3050-J	協成産業 株式会社 KLL-CH3060-J		

備 考

- 1) 上記の数値はフィルター単体のもので、空調機に取り付けた状態のものではない。
- 2) HEPAについては搬入に先立ち、次の事項の検査成績書を提出すること。
- ①外観、寸法(寸法誤差は+1～-3mmとする。) ②捕集性能(定格風量)
- 3) 中性性能及びプレフィルターについては、同等品と証明できる書類（カタログ等）を提出すること。
- 4) 納入時に全数について監督職員にて外観検査を行う。
- 5) ★印は多風量を示す。また無印は標準風量とする。
- 6) 外枠材質等は、同等品可とする。

種 類 仕 様	No.6-6 中性能フィルター	No.6-7 中性能フィルター	No.6-10 プレフィルター	No.6-11 プレフィルター		
発注個数	12枚	5枚	6枚	3枚		
濾 材	グラスペーパー	グラスペーパー	ポリオレフィン	合成繊維不織布		
寸法（mm） （ガasket厚除く）	594×594×293	594×289×293	445×2500×19	450×740×65		
定 格 風 量	56.0m ³ /min	28.0m ³ /min	0.5m/sec	51m ³ /min		
補集効率試験法	平均捕集効率 90%以上	平均捕集効率 90%以上	平均質量法効率 98%以上	平均捕集効率 82%以上		
外 枠 材 質	SGCC	SGCC		アルミニウム		
セパレーター材質	アルミ箔	アルミ箔				
ガasket材質 ガasket取付						
フィルター型式	協成産業 株式会社 KHB-56-90	協成産業 株式会社 KHB-28V-90	日本バイリーン 株式会社 PA/305HL	協成産業 株式会社 KLL600-4574-65		

備 考

- 1）上記の数値はフィルター単体のもので、空調機に取り付けた状態のものではない。
- 2）HEPAについては搬入に先立ち、次の事項の検査成績書を提出すること。
 - ①外観、寸法（寸法誤差は+1～-3mmとする。）
 - ②捕集性能（定格風量）
- 3）中性能及びプレフィルターについては、同等品と証明できる書類（カタログ等）を提出すること。
- 4）納入時に全数について監督職員にて外観検査を行う。
- 5）★印は多風量を示す。また無印は標準風量とする。
- 6）外枠材質等は、同等品可とする。

種 類 仕 様	No.7-1 中性能フィルター	No.7-2 中性能フィルター				
発注個数	10枚	4枚				
濾 材	グラスペーパー	グラスペーパー				
寸法（mm） （ガ スケット厚除く）	594×594×292	594×289×292				
定 格 風 量	56m ³ /min	28m ³ /min				
捕集効率試験法	90%（以上） （JIS光散乱積算法）	90%（以上） （JIS光散乱積算法）				
外 枠 材 質	SGCC	SGCC				
セパレーター 材 質	アルミ箔	アルミ箔				
ガ スケット 材 質	－	－				
ガ スケット 取 付	－	－				
フィルター型式	協成産業 株式会社 KHB-56-90	協成産業 株式会社 KHB-28V-90				

- 備 考
- 1）上記の数値はフィルター単体のもので、空調機に取り付けた状態のものではない。
 - 2）HEPAについては搬入に先立ち、次の事項の検査成績書を提出すること。
 - ①外観、寸法(寸法誤差は+ 1 ～－ 3 mmとする。) ②捕集性能(定格風量)
 - 3）中性能及びプレフィルターについては、同等品と証明できる書類（カタログ等）を提出すること。
 - 4）納入時に全数について監督職員にて外観検査を行う。
 - 5）★印は多風量を示す。また無印は標準風量とする。
 - 6）外枠材質等は、同等品可とする。

種 類 仕 様	No.8-1 HEPAフィルター	No.8-2 HEPAフィルター	No.8-3 HEPAフィルター	No.8-4 中性能フィルター	No.8-5 中性能フィルター	No.8-6 中性能フィルター
発注個数	3枚	2枚	2枚	3枚	7枚	4枚
濾 材	グラスファイバー	グラスファイバー	グラスファイバー	帯電不織布	帯電不織布	帯電不織布
寸法（mm） （ガスケツ厚除く）	610×610×292	610×610×292	610×305×292	594×594×292	610×610×292	610×305×292
定 格 風 量	50m ³ /min	32.0m ³ /min	22m ³ /min	70m ³ /min	56m ³ /min	28m ³ /min
捕集効率試験法	99.97%（at0.3μm） （PAO TEST）	99.97%（at0.3μm） （PAO TEST）	99.97%（at0.3μm） （PAO TEST）	90%（以上） （JIS光散乱積算法）	90%（以上） （JIS光散乱積算法）	90%（以上） （JIS光散乱積算法）
外 枠 材 質	合板	合板	合板	合板	SGCC	SGCC
セパレーター材質	AL	AL	AL			
ガスケツ材質 ガスケツ取付	ネオプレンスポンジ	ネオプレンスポンジ	ネオプレンスポンジ		クロロプレングム	クロロプレングム
フィルター型式	日本ケンブリッジフィルター 株式会社 1LD-180	日本ケンブリッジフィルター 株式会社 1D-1000	日本ケンブリッジフィルター 株式会社 1LD-305610C	協成産業 株式会社 KVB-T-70-90	協成産業 株式会社 KS-561D-90E	協成産業 株式会社 KS-28V1D-90E

備 考

- 1）上記の数値はフィルター単体のもので、空調機に取り付けた状態のものではない。
- 2）HEPAについては搬入に先立ち、次の事項の検査成績書を提出すること。
 - ①外観、寸法（寸法誤差は+1～-3mmとする。）
 - ②捕集性能（定格風量）
- 3）中性能及びプレフィルターについては、同等品と証明できる書類（カタログ等）を提出すること。
- 4）納入時に全数について監督職員にて外観検査を行う。
- 5）★印は多風量を示す。また無印は標準風量とする。
- 6）外枠材質等は、同等品可とする。

種 類 仕 様	No.8-7	No.8-8	No.8-16	No.8-17	No.8-18	
	中性能フィルター	中性能フィルター	2次空調用高性能	2次空調用高性能	プレフィルター	
発注個数	3枚	2枚	40枚	44枚	1巻	
濾 材	グラスペーパー	グラスペーパー	帯電不織布	帯電不織布	ポリエスチル/モダアクリル	
寸法（mm） （ガasket厚除く）	594×594×292	594×289×292	500×360×25	461×145×30 （扇形）	1.6m×20m×14mm	
定 格 風 量	56m³/min	28m³/min	9m³/min	56m³/min	2.5m/sec	
捕集効率試験法	90%（以上） （JIS光散乱積算法）	90%（以上） （JIS光散乱積算法）	90%（以上） （JIS光散乱積算法）	90%（以上） （JIS光散乱積算法）	76%（以上）	
外 枠 材 質	SGCC	SGCC	紙+オレフィン	紙+オレフィン		
セパレーター材質	アルミ箔	アルミ箔		ABS		
ガasket材質 ガasket取付				ウレタン発泡体		
フィルター型式	協成産業 株式会社 KHB-56-90	協成産業 株式会社 KHB-28V-90	協成産業 株式会社 KMP-253L36-HD	協成産業 株式会社 KMP-538G36-RE	日本バイリーン 株式会社 PS400K	

備 考

- 1）上記の数値はフィルター単体のもので、空調機に取り付けた状態のものではない。
- 2）HEPAについては搬入に先立ち、次の事項の検査成績書を提出すること。
- ①外観、寸法(寸法誤差は+ 1 ～－ 3 mmとする。) ②捕集性能(定格風量)
- 3）中性能及びプレフィルターについては、同等品と証明できる書類（カタログ等）を提出すること。
- 4）納入時に全数について監督職員にて外観検査を行う。
- 5）★印は多風量を示す。また無印は標準風量とする。
- 6）外枠材質等は、同等品可とする。

種 類 仕 様	No.9-4 中性能フィルター	No.9-5 中性能フィルター	No.9-6 中性能フィルター	No.9-9 プレフィルター (ロール発注)		
発注個数	2枚	2枚	2枚	1巻		
濾 材	帯電不織布	帯電不織布	帯電不織布	ポリエスチル/モダアクリル		
寸法（mm） （ガasket厚除く）	610×610×292	610×305×292	305×610×292	1.6m×20m×14mm		
定 格 風 量	56m ³ /min	28m ³ /min	56m ³ /min	2.5m/sec		
補集効率試験法	65%（以上） （JIS光散乱積算法）	65%（以上） （JIS光散乱積算法）	65%（以上） （JIS光散乱積算法）	76%（以上）		
外 枠 材 質	SGCC	SGCC	SGCC			
セパレーター材質						
ガasket材質 ガasket取付	クロロプレンゴム	クロロプレンゴム	クロロプレンゴム			
フィルター型式	協成産業 株式会社 KS-56D-65E-SG	協成産業 株式会社 KS-28VD-65E-SG	協成産業 株式会社 KS-28HD-65E-SG	日本バイリーン 株式会社 PS400K		

備 考

- 1) 上記の数値はフィルター単体のもので、空調機に取り付けた状態のものではない。
- 2) HEPAについては搬入に先立ち、次の事項の検査成績書を提出すること。
- ①外観、寸法(寸法誤差は+1～-3mmとする。) ②捕集性能(定格風量)
- 3) 中性性能及びプレフィルターについては、同等品と証明できる書類（カタログ等）を提出すること。
- 4) 納入時に全数について監督職員にて外観検査を行う。
- 5) ★印は多風量を示す。また無印は標準風量とする。
- 6) 外枠材質等は、同等品可とする。

種 類 仕 様	No.10-7 ユニットフィルター					
発注個数	3枚					
濾 材	グラスペーパー					
寸法（mm） （ガ スケット厚除く）	610×610×50					
定 格 風 量	56m³/min					
補集効率試験法	85%（以上）					
外 枠 材 質						
セパレータ材 質						
ガ スケット 材 質 ガ スケット 取 付						
フィルター型式	日本無機 株式会社 KPCM-56-50					

備 考

1）上記の数値はフィルター単体のもので、空調機に取り付けた状態のものではない。
2）HEPAについては搬入に先立ち、次の事項の検査成績書を提出すること。
①外観、寸法(寸法誤差は+ 1 ～－ 3 mmとする。) ②捕集性能(定格風量)

- 3）中性性能及びプレフィルターについては、同等品と証明できる書類（カタログ等）を提出すること。
- 4）納入時に全数について監督職員にて外観検査を行う。
- 5）★印は多風量を示す。また無印は標準風量とする。
- 6）外枠材質等は、同等品可とする。

種 類 仕 様	No.11-1 中性能フィルター	No.11-2 中性能フィルター				
発注個数	4枚	2枚				
濾 材	グラスペーパー	グラスペーパー				
寸法（mm） （ガスケツ厚除く）	610×610×292	610×305×292				
定 格 風 量	56m ³ /min	28m ³ /min				
捕集効率試験法	65%（以上） （JIS光散乱積算法）	65%（以上） （JIS光散乱積算法）				
外 枠 材 質	アルミ箔	アルミ箔				
セパレーター材質						
ガスケツ材質 ガスケツ取付	クロロプレングム	クロロプレングム				
フィルター型式	協成産業 株式会社 KH-56-65	協成産業 株式会社 KH-28H-65				

備 考

- 1）上記の数値はフィルター単体のもので、空調機に取り付けた状態のものではない。
- 2）HEPAについては搬入に先立ち、次の事項の検査成績書を提出すること。
- ①外観、寸法（寸法誤差は+1～-3mmとする。） ②捕集性能（定格風量）
- 3）中性能及びプレフィルターについては、同等品と証明できる書類（カタログ等）を提出すること。
- 4）納入時に全数について監督職員にて外観検査を行う。
- 5）★印は多風量を示す。また無印は標準風量とする。
- 6）外枠材質等は、同等品可とする。

種 類 仕 様	No.12-1 HEPAフィルター	No.12-2 HEPAフィルター	No.12-3 中性能フィルター	No.12-4 中性能フィルター	No.12-5 中性能フィルター	No.12-6 中性能フィルター
発注個数	8枚	4枚	8枚	4枚	18枚	10枚
濾 材	グラスファイバー	グラスファイバー	不織布	不織布	ポリオレフィン	ポリオレフィン
寸法（mm） （ガasket厚除く）	610×610×292	610×305×292	610×610×70	610×305×70	610×610×150	350W×610H×150D
定 格 風 量	50m ³ /min	22m ³ /min	56m ³ /min	26m ³ /min	67m ³ /min	33m ³ /min
捕集効率試験法	99.97%（at0.3μm） （PAO TEST）	99.97%（at0.3μm） （PAO TEST）	0.4μm：80%以上 0.7μm：90%以上 JIS B 9908	0.4μm：80%以上 0.7μm：90%以上 JIS B 9908	95% 平均比色法補修率 JIS2001	95% 平均比色法補修率 JIS2001
外 枠 材 質	アルミニウム	アルミニウム	アルミ	アルミ	アルミ	アルミ
セパレーター材質	アルミニウム	アルミニウム	ホットメルト	ホットメルト	ホットメルト樹脂	ホットメルト樹脂
ガasket材質 ガasket取付	ネオプレンスポンジ 下流側	ネオプレンスポンジ 下流側	EPDM	EPDM	シリコン系	シリコン系
フィルター型式	日本ケンブリッジフィルター 株式会社 1LEA-180S	日本ケンブリッジフィルター 株式会社 1LD-305610CS	日本ケンブリッジフィルター 株式会社 ADM9A-56F-UG	日本ケンブリッジフィルター 株式会社 ADM9A-26F-UG	日本バイリーン 株式会社 SVMT-95-67F	日本バイリーン 株式会社 SVMT-95-33V

備 考

- 1）上記の数値はフィルター単体のもので、空調機に取り付けた状態のものではない。
- 2）HEPAについては搬入に先立ち、次の事項の検査成績書を提出すること。
 - ①外観、寸法（寸法誤差は+1～-3mmとする。）
 - ②捕集性能（定格風量）
- 3）中性性能及びプレフィルターについては、同等品と証明できる書類（カタログ等）を提出すること。
- 4）納入時に全数について監督職員にて外観検査を行う。
- 5）★印は多風量を示す。また無印は標準風量とする。
- 6）外枠材質等は、同等品可とする。

種 類 仕 様	No.12-7 中性能フィルター	No.12-8 ロールフィルター	No.12-9 ロールフィルター			
発注個数	1枚	1枚	2枚			
濾 材	ポリオレフィン	フィレドン	フィレドン			
寸法（mm） （ガスケツ厚除く）	305W×610H×150D	1800mm×20m巻	1200mm×20m巻			
定 格 風 量	33m ³ /min	20,700 m ³ /h	14,400 m ³ /h			
捕集効率試験法	95% 平均比色法補修率 JIS2001	77% (at 2.5 m/s) (JIS平均質量法)	77% (at 2.5 m/s) (JIS平均質量法)			
外 枠 材 質	アルミ	—	—			
セパレーター 材 質	ホットメルト樹脂	—	—			
ガスケツ 材 質 ガスケツ 取 付	クロブレン系	—	—			
フィルター型式	日本バイリーン	日本バイリーン株式会社	日本バイリーン株式会社			
	株式会社 SVMT-95-33H	FR-585BL 180cm×20m	FR-585BL 120cm×20m			

- 備 考
- 1) 上記の数値はフィルター単体のもので、空調機に取り付けた状態のものではない。
 - 2) HEPAについては搬入に先立ち、次の事項の検査成績書を提出すること。
 - ①外観、寸法(寸法誤差は+1～-3mmとする。)
 - ②捕集性能(定格風量)
 - 3) 中性性能及びプレフィルターについては、同等品と証明できる書類（カタログ等）を提出すること。
 - 4) 納入時に全数について監督職員にて外観検査を行う。
 - 5) ★印は多風量を示す。また無印は標準風量とする。
 - 6) 外枠材質等は、同等品可とする。