

熱原子層堆積装置用  
スクラバーの購入  
仕様書

令和 7 年 10 月

国立研究開発法人量子科学技術研究開発機構  
六ヶ所フュージョンエネルギー研究所  
ブランケット研究開発部 増殖機能材料開発グループ

件名

熱原子層堆積装置用スクラバーの購入

1. 目的

フュージョンエネルギーの早期実現と産業化に向け、国立研究開発法人量子科学技術研究開発機構（以下「QST」という。）では、発電ブランケット用に大面積熱負荷試験装置の増強を実施している。本件は、熱原子層堆積装置の成膜時に排出されるガスを無害化するのに必要な湿式スクラバーを調達するものである。

2. 契約範囲

- (1) 湿式スクラバーの購入
- (2) 湿式スクラバーの据付調整作業

3. 購入品仕様

購入品は以下の表に示すとおりとする（相当品可）。

表 1 湿式スクラバー

|   | 品名・仕様                                                                                           | メーカー・販売店 | 型番      | 員数 |   |
|---|-------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------|----|---|
| 1 | 湿式スクラバー<br>排気風量 12m3/min<br>機器内制圧 196Pa 循環タンク 100L<br>タンクバック式床固定用 L 金具付属 4ヶ所<br>側面開口フサギパネル（分割式） | ヤマト科学    | CRW3-12 | 2  | 個 |

4. 納期

令和 8 年 3 月 20 日

5. 納入場所及び納入条件

（1） 納入場所

青森県上北郡六ヶ所村大字尾駁字表館 2 番地 166  
QST 六ヶ所フュージョンエネルギー研究所 ブランケット工学試験棟内 実験室 F/G

（2） 納入条件

実験室 F/G にて、据付調整後渡しとすること。

（3） 据付調整作業

耐震補強のため湿式スクラバーをアンカー等にて固定すること。  
（なお、詳細は別途、QST と協議する。）

## 6. 検査条件

第5項に示す納入場所に納入据付調整後、外観検査及び員数検査の合格をもって検査合格とする。

## 7. 品質管理

受注者は本設備の据付け等は、全ての工程において、以下の事項等について十分な品質管理を行うこと。

- 1) 管理体制
- 2) 設計管理
- 3) 現地作業管理
- 4) 工程管理

## 8. 保証

納入品に不具合が生じ、それが受注者の責でない場合も、問題解決のための協議へ積極的に参加し、情報の照会には可能な限り対応すること。

## 9. 適用法規・規格基準

各種設計に当たっては、据付調整、運転の各段階において、以下の法令等を遵守した作業を実施可能とすること。

- 1) 労働安全衛生法
- 2) 特定化学物質等障害予防規則
- 3) 日本産業規格（JIS）
- 4) 六ヶ所フュージョンエネルギー研究所安全管理規則
- 5) 六ヶ所フュージョンエネルギー研究所諸規程
- 6) その他受注業務に関し、適用又は準用すべき全ての関係法令・基準等

## 10. グリーン購入法の推進

- (1) 本契約において、グリーン購入法（国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律）に適用する環境物品（事務用品、OA機器等）が発生する場合は、これを採用するものとする。
- (2) 提出図書（納入印刷物）については、グリーン購入法の基本方針に定める「紙類」の基準を満たしたものであること。

## 11. 協議

(1) 本仕様書に記載されている事項及び本仕様書に記載のない事項について疑義が生じた場合は、QSTと協議の上、その決定に従うものとする。

(2) 打合せをした場合、打合せ後2週間以内に受注者は打合せ議事録を作成し、QSTに提出すること。

## 12. 要求事項

(1) 本スクラバーは熱原子層体積装置 (Beneq 社 TFS500) およびドライ真空ポンプシステム (iXH100 MK1 LV SM44) に精通している受注者が対応すること。

(2) ブランケット工学試験棟 実験室 F/G は特定化学物質であるベリリウムを使用しているため、受注者に対してベリリウムの健康診断の提出または特定化学物質・四アルキル鉛などの作業主任者の資格を求める場合がある。受注者は QST より要請があった場合は2週間以内に速やかに提出すること。

以 上