

ITER 調達活動における CAD 設計図書類の評価作業
仕様書

国立研究開発法人量子科学技術研究開発機構

那珂フュージョン科学技術研究所

ITERプロジェクト部 ITER計画管理グループ

1. 一般仕様

1. 1 目的

国立研究開発法人量子科学技術研究開発機構(以下「QST」という。)では、ITER 調達活動における日本が ITER 機構(以下「IO」という。)に調達する各種機器類の設計・製作に係る技術図書類の IO による評価作業(以下「IO レビュー」という。)が本格的に開始された。

本作業は、IO レビューに必要となる各種技術図書類のうち、CAD による設計図書類について、CAD 図面の比較・干渉確認や CAD 図面の品質確認の評価作業を行うものである。

1. 2. 納 期 令和 8 年 2 月 27 日(金)

1. 3. 履行場所 茨城県那珂市向山 801 番地 1

(作業場所) QST 那珂フュージョン科学技術研究所

ITER 研究開発棟及び QST と受注者が事前に協議して定めた場所

1. 4. 作業内容(詳細は2. 技術仕様による。)

作業を実施するにあたり、本仕様書に定める事項のほか、ITER 機構が定める CAD マニュアル、QST が定める品質保証計画書等を十分理解の上、実施するものとする。

(1) メーカー作成図面の内容と変更点の確認

(2) メーカー作成技術図書内容及び関連情報の CAD モデルへの反映

(3) その他、IO レビュー実施に必要な作業

1. 5. 提出図書

受注者は、表1に提出図書を表 1 に示す時期に必要な部数提出すること。

表 1

図書名	提出時期	部数	確認
作業体制表	契約後速やかに	1	不要
実施要領書	契約後速やかに	1	要
従事者名簿	契約後速やかに (CATIA-V5 及び ENOVIA 利用経験履歴、保有 CAD 資格を明示すること)	1	不要
打合せ議事録	打合せの 7 日後までに	1	要
作業完了報告書	納入時 (CAD 図、BOM リストファイルの場合は、データ形式を QST と協議)	1	不要

	のうえ、決定するものとする。)		
再委託承諾願 (QST 指定様式)	契約後速やかに * 下請負等がある場合に提出のこと	1	要

(提出場所)

QST 那珂フュージョン科学技術研究所

ITERプロジェクト部 ITER計画管理グループ

(確認方法)

QSTは、確認のために提出された図書を受領したときは、審査完了期限日を記載した受領印を押印して受注者に返却する。また、当該期限までに修正等を指示しないときは、確認したものとする。

再委託承諾書は QST が確認後、書面にて回答する。

1. 6. 検査条件

1. 4項に示す作業完了後、1. 5項に定める提出図書類の確認並びに仕様書の定めるところに従って業務が実施されたと QST が認めたときをもって検査合格とする。

1. 7. 支給品及び貸与品

(1) 支給品

a) 電気、水などのユーティリティ

b) その他受注者が業務を遂行する上で QST が支給対象と認めたもの

(2) 貸与品

次のものを無償で貸与する。また、貸与品は受注者が責任を持って管理すること。

a) 居室等(机、椅子、書類棚、パソコン等を含む。)

b) 本業務を遂行するための設備、機器、工具類

CAD 作業用ワークステーション

CAD ソフト(CATIA V5、AUTO CAD 等)

文書作成用ソフト(MS-Office 等)

ネットワーク環境(LAN、メールアドレス等)

c) 本作業に必要となる 3 次元モデルデータ、2 次元図面、CAD マニュアル一式

d) その他受注者が業務を遂行する上で QST が貸与対象と認めたもの

1. 8. 特記事項

(1) 受注者は QST が量子科学技術の研究・開発を行う機関であるため、高い技術力及び高い信頼性を社会的に求められていることを認識し、QST の規程等を遵守し安全性に配慮し業務を遂行し得る能力を有する者を従事させること。

(2) 受注者は業務を実施することにより取得した当該業務及び作業に関する各デー

タ、技術情報、成果その他の全ての資料及び情報を QST の施設外に持ち出して発表若しくは公開し、又は特定の第三者に対価を受け、若しくは無償で提供することはできない。ただし、あらかじめ書面により QST の承認を受けた場合はこの限りではない。

(3) 受注者は異常事態等が発生した場合、QST の指示に従い行動するものとする。

1. 9. グリーン購入法の推進

- (1) 本契約において、グリーン購入法(国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律)に適用する環境物品(事務用品、OA 機器等)が発生する場合は、これを採用するものとする。
- (2) 本仕様に定める提出書類(納入印刷物)については、グリーン購入法の基本方針に定める「紙類」の基準を満たしたものであること。

1. 10. 協議

本仕様に記載されている事項及び本仕様書に記載のない事項について疑義が生じた場合は、QST と協議の上、その決定に従うものとする。

2. 技術仕様

受注者は、下記に従い作業を実施すること。

2. 1. 作業名及び作業内容

(1) メーカー作成図面の内容と変更点の確認

受注者は、メーカーが作成した関連図面の内容と変更点の確認を実施すること。

この時、必要に応じて既存の図面や CAD モデルとの比較も実施すること。

図面の形式は 2D 及び 3D の CAD、pdf、DWG 形式とし、対象となる図面枚数は約 300 枚とする。

(2) メーカー作成技術図書の内容及び関連情報の CAD モデルへの反映

受注者は、メーカーが作成した技術図書の内容及び関連情報を基に、CATIA-V5 及び ENOVIA を用いて、既存の 3D モデルおよび 2D 図面への内容の反映を行うこと。対象となる 3D モデルは約 3000 個、2D 図面は約 50 枚とする。

(3) その他、IO レビュー実施に必要な作業

IO レビューに必要となる CAD に付与する各種情報の収集と整理、「部品表 (BOM) リスト」などの作成作業の実施 (約 10 件)。IO 管理の「図面管理システム (SMDD)」への 2D 図面のアップロード作業及び管理を行うこと。SMDD への登録対象となる 2D 図面は約 50 枚とする。

2. 2. 作業の実施に必要な資格など

(1) ダッソー・システムズ社 CATIA-V5 及び ENOVIA を用いた CAD 図面作成・編集の経験を有すること。

(2) ENOVIA での作業には IO が認証する CAD 作業員 (CAD-B) が実施すること。

2. 3. 報告書の作成

受注者は、2. 1 項に示す作業の結果について「作業報告書」としてまとめ、納期までに提出すること。

以上