

MGI 運転用のガスポンベの調達 仕様書

国立研究開発法人量子科学技術研究開発機構

那珂フュージョン科学技術研究所

トカマクシステム技術開発部

JT-60SA 容器内機器開発グループ

1. 件名

MGI 運転用のガスボンベの調達

2. 目的

国立研究開発法人量子科学技術研究開発機構（以下「QST」という。）では、幅広いアプローチ活動の一環として実施されるサテライト・トカマク計画において、JT-60SA のプラズマ加熱実験に向けた試験及び運転において大量ガス注入装置 (MGI) の運転を行う。本件は、MGI の運転に必要なガスボンベを購入するものである。

3. 品名、仕様及び数量

- ① 純水素 純度：99.99999%、充填量 14.7MPa、
47L 容器 7m³ (35°C 1atm) × 1 本、ガス分析表付
- ② 重水素 純度：99.6%、充填量 6.9MPa、
10L 容器 7m³ (35°C 1atm) × 4 本、ガス分析表付
- ③ 純ヘリウムガス 純度：99.99995%、充填量 11.8MPa、
47L 容器 7m³ (35°C 1atm) × 1 本、ガス分析表付
- ④ 純アルゴン 純度：99.9999%、充填量 14.7MPa、
47L 容器 7m³ (35°C 1atm) × 1 本、ガス分析表付
- ⑤ 純ネオン 純度：99.999%、充填量 800L、
10L 容器 × 2 本、ガス分析表付

※容器は納入後 1 年以内に返却することとする。返却時の引取費用は受注者負担とする。
分析表には、ガスの純度及び不純物値、35°C の場合の充填量の記載があること。

4. 納入期限

令和 8 年 8 月 31 日

5. 納入場所

茨城県那珂市向山 801-1

QST 那珂フュージョン科学技術研究所 JT-60 実験棟 1F

6. 納入条件

持込渡し

7. 検査条件

5 項に示す納入場所に納入後、外観検査、納入数量検査及び 3 項で提出されるガス分析

表の内容が適切であることを QST が確認したときをもって検査合格とする。

8. 品質保証

受注者は提出するガス分析表に示すガス純度を保証することとする。

9. 適用法規、規格基準

- (1) 高圧ガス保安法
- (2) 道路交通法
- (3) 茨城県関連条例及び告知等
- (4) QST 内諸規程
- (5) その他受注業務に関し、適用または準用すべき全ての法令、規格、基準等

10. グリーン購入法の推進

- (1) 本契約において、グリーン購入法（国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律）に適用する環境物品（事務用品、OA 機器等）が発生する場合は、これを採用するものとする。
- (2) 本仕様に定める提出書類（納入印刷物）については、グリーン購入法の基本方針に定める「紙類」の基準を満たしたものであること。

11. 契約不適合責任

契約不適合責任については、契約条項のとおりとする。

12. 協議

本仕様書に記載されている事項及び本仕様書に記載のない事項について疑義が生じた場合は、QST と協議のうえ、その決定に従うものとする。

13. その他

本契約に関する作業関係者で外国籍の者又は日本国籍で非居住の者が、那珂フュージョン科学技術研究所に入構する予定がある場合は、速やかに QST に連絡し、外国人来訪者票（QST 指定様式）を提出すること。入構許可を有していない場合は、入構手続きを行い、那珂フュージョン科学技術研究所の入構許可が下りたことを確認して入構すること。入構手続きについて通常 2 週間程度を要する。また、許可が下りない場合もありうる。

以上