

# 集束イオンビーム加工観察装置の整備

## 仕様書

令和8年6月

国立研究開発法人量子科学技術研究開発機構

六ヶ所フュージョンエネルギー研究所

核融合炉材料研究開発部

核融合炉構造材料開発グループ

## 1. 目的

国立研究開発法人量子科学技術研究開発機構(以下「QST」という。)は、原型炉工学研究開発の一環として実施する原型炉ブランケット構造材料開発において、集束イオンビーム加工観察装置を用いて、対象材料の微細加工を行っている。原型炉ブランケット構造材料開発において、評価試験片の微細加工のために用いる集束イオンビーム加工観察装置の機能維持に係る整備を行う。

## 2. 作業対象機器

集束イオンビーム加工観察装置 FB-2100(日立ハイテクフィールディング社製)

## 3. 作業場所

QST 六ヶ所フュージョンエネルギー研究所 原型炉 R&D 棟 微細構造解析装置群室

## 4. 作業内容

- 第5項に示す部品の調達及び交換作業
  - 機械的軸調整及びビーム調整の実施
  - 集束イオンビーム加工観察装置の動作確認
- ※その他、作業に必要な消耗品は受注者負担とする。

## 5. 交換部品(相当品可)

品名	品番	メーカー名	数量
LMIS GA AT セット N	420-0260	日立ハイテク フィールディング	1 個
アパーチャ7(C)FB	420-3229		1 個
ソクテイシ S-301 キャップ付き	K439000		1 個
METAL O-LING D116	422-1295		1 個
ザヴィーナミニマックス 10 枚入 (240×240)	HIS7019		1 個
Hexacarbonyl Tungsten (5g 入)	HIS2917		1 個

## 6. 提出図書

- (1) 作業報告書 1部  
(2) その他、QST が指定する書類 必要に応じ随時

## 7. 納期

令和 8 年 12 月 24 日

## 8. 納入場所

青森県上北郡六ヶ所村大字尾駁字表館 2 番地 166

QST 六ヶ所フュージョンエネルギー研究所 原型炉 R&D 棟 微細構造解析装置群室

## 9. 検査条件

第4項に示す作業完了後、第6項に示す提出図書の内容確認及び当該機器の動作確認並びに仕様書に定めるところに従って業務が実施されたと QST が認めたことをもって検査合格とする。

#### 10. グリーン購入法の推進

本契約において、グリーン購入法(国等による環境物品等の調達に関する法律)に適用する環境物品(事務用品、OA機器等)が発生する場合は、これを採用するものとする。本仕様書に定める提出図書(納入印刷物)については、グリーン購入法の基本方針に定める「紙類」の基準を満たしたものであること

#### 11. 協議

本仕様書に記載されている事項及び本仕様書に記載のない事項について疑義が生じた場合は、QSTと協議の上、その決定に従うものとする。

以上