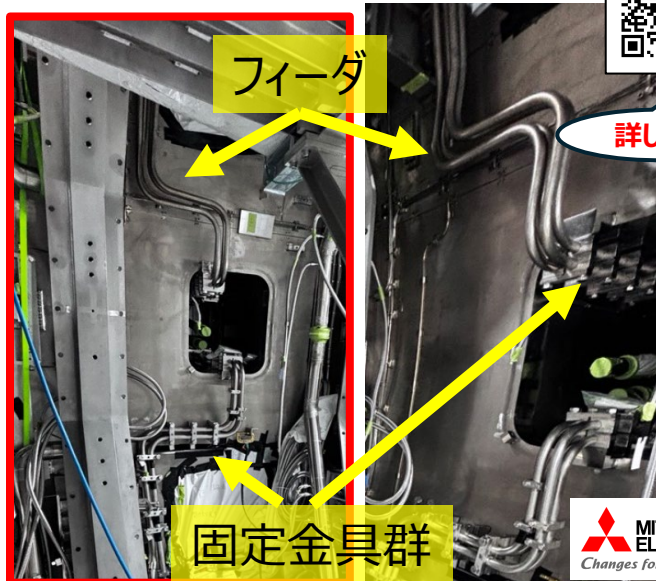
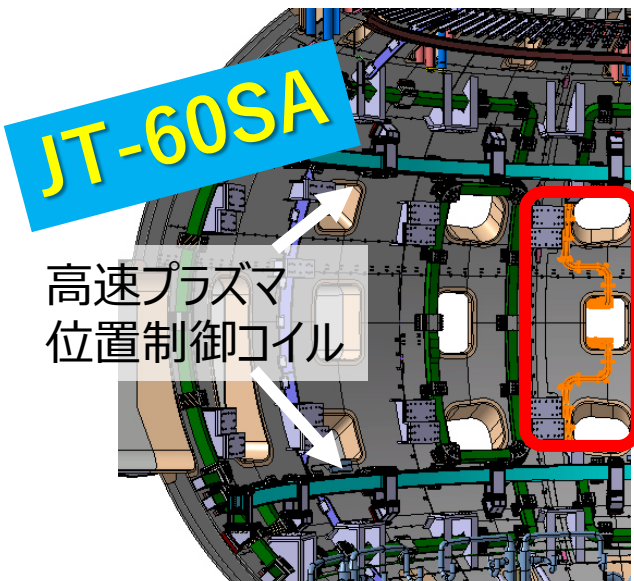


週刊 フュージョン Weekly Fusion

令和8年度 第12号
2026年7月2日
No.12 in Reiwa.8
2/July/2026

高速プラズマ位置制御コイルのフィード取付完了



詳しくは

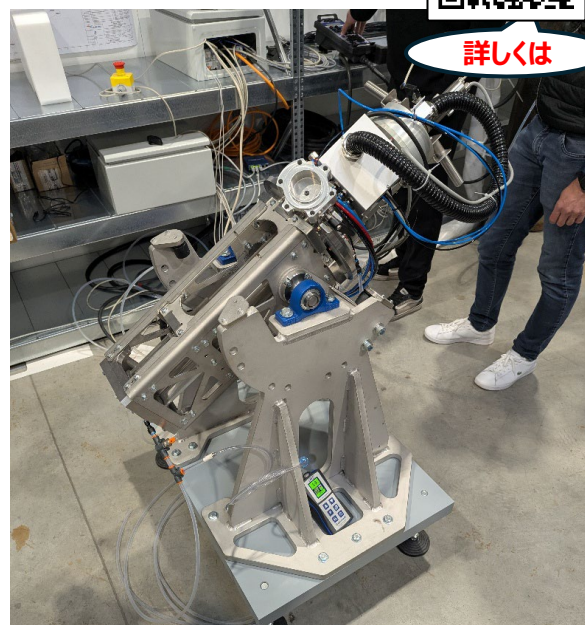
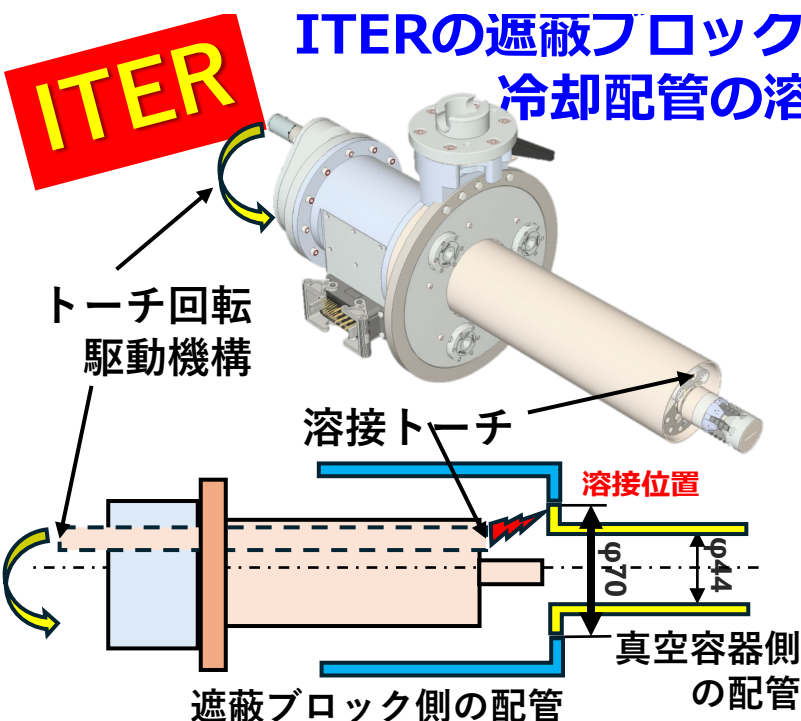
MITSUBISHI
ELECTRIC
Changes for the Better

容器内コイル及びコイルフィードを固定する金具を新たに開発し、これらの機器の設置を終了。固定金具には、運転前ベーキング時の熱延びによる変位を吸収しつつ、運転時に発生する電磁力で動かないよう固定する、相反する要求が求められており、今回、拘束高さや拘束方向を変えることができる複数種類の固定金具を配置することで、この要求を満足。

ITERの遮蔽ブロックの組立に必要な 冷却配管の溶接試験



詳しくは



ITER用遮蔽体の溶接技術の一環として、直径の異なる配管(3mm厚) 同志の溶接を、TIG溶接において、フィラーなしで全周完全溶け込み溶接ができる技術を開発。

JT-60SAのX



ITER JapanのX

