

排水処理施設苛性ソーダ希釈ポンプ他更新工事

仕 様 書

国立研究開発法人量子科学技術研究開発機構

那珂フュージョン科学技術研究所

管理部 工務課

目 次

1. 工事概要	
(1) 工事名称	1
(2) 工事場所	1
(3) 工期	1
(4) 工事目的	1
(5) 工事種目	1
(6) 工事概要	1
(7) 設計図	1
(8) 別途工事	1
2. 工事仕様	
(1) 共通仕様	2
(2) 特記仕様	2
ア. 一般共通事項	2
イ. 支給品、貸与品	2
ロ. 管理区域作業	2
ハ. 提出書類	2
ニ. 設計変更	3
ホ. 下請業者等	3
ヘ. 官庁手続	3
コ. 発生材の処分	3
ク. その他	3
イ. 工事種目別特記事項	5
ロ. 苛性ソーダ希釈ポンプ他更新工事	5
ハ. 配管工事	5
ニ. 塗装工事	6
ホ. 保温工事	6
ヘ. 撤去工事	6
3. 試験・検査	
(1) 一般事項	6
(2) 試験・検査	6
(3) 試験・検査項目	7

1. 工事概要

(1) 工 事 名 称	排水処理施設苛性ソーダ希釈ポンプ他更新工事
(2) 工 事 場 所	茨城県那珂市向山 801 番地 1 国立研究開発法人量子科学技術研究開発機構（以下「QST」という。） 那珂フュージョン科学技術研究所 排水処理施設
(3) 工 期	契約日から令和 9 年 3 月 26 日までとする。
(4) 工 事 目 的	本工事は、産学共同研究開発のための供用環境の改善と老朽化対策を実施し、インフラ設備の安定運転をさせることで、研究開発を継続させ、民間への供用を加速することを目的として、排水処理施設に設置されている苛性ソーダ希釈ポンプ等の老朽化が著しく、老朽化により作動不能になるおそれがあるため更新するものである。
(5) 工 事 種 目	ア. 苛性ソーダ希釈ポンプ他更新工事・・・・・・・・・・・・・・・・ 1 式 イ. 配管工事・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1 式 ウ. 塗装工事・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1 式 エ. 保温工事・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1 式 オ. 撤去工事・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1 式
(6) 工 事 概 要	ア. 苛性ソーダ希釈ポンプ他更新工事 苛性ソーダ希釈ポンプ及び高分子凝集剤注入ポンプ、調整槽送水ポンプの更新工事を行う。 イ. 配管工事 苛性ソーダ希釈配管及び高分子凝集剤送液配管、調整槽送水配管他の更新を行う。 ウ. 塗装工事 苛性ソーダ希釈配管他の塗装工事を行う。 エ. 保温工事 調整槽送水配管の保温を行う。 オ. 撤去工事 苛性ソーダ希釈ポンプ及び各種配管他の撤去を行う。
(7) 設 計 図	あり（5 枚）
(8) 別 途 工 事	なし

2. 工事仕様

(1) 共通仕様

本工事仕様書及び図面に記載されていない事項は、原則として国土交通省大臣官房官庁営繕部監修「公共建築工事標準仕様書（最新版）」、「公共建築改修工事標準仕様書（最新版）」及び「公共建築設備工事標準図（最新版）」によるものとする。

(2) 特記仕様

ア. 一般共通事項

(ア) 支給品、貸与品

A. 支給品

無償にて次を支給する。ただし、使用については承諾を得ること。

(a) 工事用電力

(b) 工事用水

B. 貸与品

無償にて次を貸与する。

(a) 下小屋、材料置場等の敷地

ただし、下小屋、材料置場等の設置については、あらかじめ QST 監督員と打合せ、承諾を得るものとする。

※支給品及び貸与品については、契約条項のとおりとする。なお、QST が支給品及び貸与品の所在地の確認を求めた場合は、受注者はこれに協力するものとし、紛失等の異常時には速やかに報告することとする。

(イ) 管理区域作業

なし

(ウ) 提出書類

A. 工事日報（那珂フュージョン科学技術研究所の様式）・・・・・・ 1 部

B. 竣工図書

工事が竣工した際に作成する竣工図は以下のとおりとする。ただし、工事内容又は工事規模により作成要領が異なる場合があるため、QST 監督員と打合せるものとする。

(a) 竣工図（簡易製本）・・・・・・ 1 部

i 設計図に準じた図面等（機器仕様表を含む）を内容とする。

・目次（那珂フュージョン科学技術研究所の様式）

・工事概要

・竣工図

・機器完成図

・機器取扱説明書

・その他

ii 製本サイズは、A4 版とする。

iii 装丁は、簡易製本として表紙に工事名称等を記入する。

(b) 竣工図（金文字製本）・・・・・・ 1 部

i 承認された竣工図（簡易製本）と同様とする。

ii 製本サイズは、A4 版とする。

iii 装丁は、原則として黒表紙に金文字で工事名称等を記入する。

(c) 竣工 CAD データ・・・・・・ 1 部

竣工図（金文字製本）と同じ内容を dwg (AutoCAD) 形式もしくは、dxf 形式及び PDF 形式で CD に記録して提出する。

C. 工事写真・・・・・・ 1 部

(a) 撮影箇所

i 工事竣工後では確認困難な箇所。

ii 埋設される工事で、長さ、厚さ等明確な寸法で確認を要する箇所。

- iii 設計変更の部分。
- iv その他主要な工程あるいはQST 監督員の指示する箇所。
- (b) 写真サイズ

原則としてカラー写真（E 版）とする。デジタルカメラで撮影する場合は、国土交通省デジタル写真管理情報基準（有効画素数 100～300 万画素程度）以上の仕様とする。
- (c) 装丁

写真は、撮影箇所及び作業内容を表示するとともに、表紙に工事名称等を明記したアルバムに貼付して提出する。
- D. 官庁申請に必要な書類 必要数
- E. 試験・検査要領書 必要数
- F. 各種試験検査記録表類 必要数
- D. 施工図 必要数
- H. 提出書類 必要数
- 工事書類提出指示書に示す書類を遅延なく提出すること。
- I. その他 QST 監督員が指示するもの 必要数
- (エ) 設計変更

A. 設計変更が生じた場合の数量の増減に用いる工事費単価は、当初に契約した工事費明細書に記載してある単価に基づき決定するものとする。

B. 新たな項目を追加した場合の工事単価は、両者協議のうえ決定するものとする。

C. 設計変更に関わる共通費は、設計変更により増減する直接工事費について増減するものとする。

D. 工事数量の計算は、QST 作成の図面ないし、QST の承諾した請負業者作成の施工図及び測量図により行うものとする。

E. 数量は、全て製品（仕上がり）の数量（重量）による。
- (オ) 下請業者等

A. 指定の業者あるいは品目仕様については、代替を認めない。また、各種下請業者についても必ず QST 監督員の承諾を得た者でなければならない。

B. 建設業法に基づく施工体制台帳を作成した場合は、施工体制台帳及び施工体制図を QST 監督員に提出する。
- (カ) 官庁手続

請負業者は、QST が各種検査（手続き含む）を受ける場合は、申請書及び資料（計算書等を含む）の作成及び労力の提供を含め全面的に協力しなければならない。
- (キ) 発生材

A. 撤去品は金属類と建設廃棄物に仕分けして、QST が指定する場所に整理して引き渡すこと。
- (ク) その他

A. 請負業者は、工事が竣工しても当 QST の検査に合格し、引き渡し完了するまではその工事目的物を管理しなければならない。また、その工事目的物に他の工事を行うときは、協力するものとする。

B. 本工事は、原則として工事仕様書及び添付図面に従って施工するものであるが、些少の部分であって一切記載していない事項といえども当然必要と認められるものは、QST 監督員と協議のうえ受注者の負担において確実に施工するものとする。

- C. 本工事施工の際は、建物、地下埋設物及び室内の器物等を毀損しないように注意するとともに、万一毀損した場合は QST 監督員の指示に従って同等の材料にて速やかに復旧するものとする。
- D. 本工事に使用する材料を搬入するときは、QST 監督員の指示する位置に整理し、その保管は責任をもって行うものとする。
- E. 作業は、下記の規則を遵守しなければならない。
- (a) 建築基準法
 - (b) 消防法
 - (c) 機械設備に関する技術基準を定める省令及びその解釈
 - (d) 公共建築工事標準仕様書（機械設備・電気設備工事編）
（国土交通省大臣官房官庁営繕部監修・最新版）
 - (e) 公共建築改修工事標準仕様書（機械設備・電気設備工事編）
（国土交通省大臣官房官庁営繕部監修・最新版）
 - (f) 公共建築設備工事標準図（機械設備・電気設備工事編）
（国土交通省大臣官房官庁営繕部監修・最新版）
 - (g) 日本産業規格（J I S）
 - (h) 電気学会電気規格調査会標準規格（J E C）
 - (i) 日本電機工業会規格（J E M）
 - (j) 日本電線工業会（J C S）
 - (k) 電気技術規程（J E A C）
 - (l) 労働安全衛生法
 - (m) 那珂フュージョン科学技術研究所電気工作物保安規程・同規則
 - (n) 那珂フュージョン科学技術研究所化学物質管理要領
 - (o) その他準拠すべき法令、規則
 - (p) グリーン購入法
- F. QST が行う別途工事とのトラブルがないよう、QST 監督員との連絡を密にとり、工事全体の円滑な推進に協力するものとする。
- G. 工事に必要な諸手続（法令上及び所内規程）は請負業者の責任において行うこと。なお、詳細については QST 監督員と協議をするものとする。
- H. 工事で使用する機器は、「国等による環境物品等の調達の推進に関する法律」に定められた基準の機器を積極的に使用するものとする。
- I. 請負業者は、安全上重要な作業等について「工事・作業安全マニュアル」に従うこと。
- J. 本工事で火気使用に当たっては、適切な防火対策を講ずること。
- K. 本工事で使用する測定機器類は、校正されたものを使用すること。
- L. 本工事の着工前には、必ず実施工程表、施工図を提出し QST 監督員の承諾を得ること。
- M. 工事の実施に当たっては、関係法令ならびに QST 内規その他関係諸規程等を遵守し、特に工事の安全には十分配慮し実施すること。
- N. 工事進捗に際し、綿密な計画による工程を組み、工事材料、労働安全対策等の諸般の準備を行い、工事の安全、かつ、迅速な進捗を図ること。また、作業進行上、既設物の保護に留意し、そのために必要な処置を講ずるとともに、災害や盗難その他の事故防止に努めること。また、当 QST の業務は特殊性に富んでいることを十分に認識し、構内の作業でトラブル（人身事故、火災等）を発生させた場合、たとえそれが些細なものであっても外部に与える影響は甚大なものであり、国民の信頼を損ねることがないように、安全衛生管理には特に注意を払うこと。トラブル以外として、工事に伴って発生する煙、排水、音、におい等が、QST の通常業務において見られないものであれば、周辺住民に不安感

	を与えることに十分留意し、その懸念がある場合には、作業方法についてQSTと綿密に協議すること。 0. 外国籍の者の入構、また、日本国籍の非居住者の入構がある場合は、入構する2週間前までにQST監督員に外国人来訪者票を提出すること。 P. 本工事は、現場代理人を常駐させることとする。																																												
イ. 工事種目別特記事項	苛性ソーダ希釈ポンプ及び高分子凝集剤注入ポンプ、調整槽送水ポンプの更新工事を行う。																																												
(ア) 苛性ソーダポンプ他更新工事	<table> <tr> <td>・ 苛性ソーダ希釈ポンプ</td><td>× 2 台</td></tr> <tr> <td>電動機：3.7kW 3Φ200V 50Hz</td><td></td></tr> <tr> <td>環境条件：常温（屋外）</td><td></td></tr> <tr> <td>内部流体：苛性ソーダ</td><td></td></tr> <tr> <td>最大吐出量：500L/min</td><td></td></tr> <tr> <td>揚程：7m</td><td></td></tr> <tr> <td>・ 高分子凝集剤注入ポンプ</td><td>× 3 台</td></tr> <tr> <td>電動機：0.2kW 3Φ200V 50Hz</td><td></td></tr> <tr> <td>環境条件：常温（屋内）</td><td></td></tr> <tr> <td>内部流体：高分子凝集剤（ポリマー）</td><td></td></tr> <tr> <td>最大吐出量：2.8L/min</td><td></td></tr> <tr> <td>・ 調整槽送水ポンプ</td><td>× 3 台</td></tr> <tr> <td>電動機：3.7kW 3Φ200V 50Hz</td><td></td></tr> <tr> <td>環境条件：常温（屋外）</td><td></td></tr> <tr> <td>内部流体：排水（原水）</td><td></td></tr> <tr> <td>最大吐出量：500L/min</td><td></td></tr> <tr> <td>揚程：14m</td><td></td></tr> <tr> <td>・ 電源工事</td><td></td></tr> <tr> <td>金属可とう電線管（ビニル被覆あり防水）24mm</td><td>× 7か所</td></tr> <tr> <td>モーター結線</td><td>× 1式</td></tr> <tr> <td>※コンクリート基礎は既設再使用とする。</td><td></td></tr> <tr> <td>※配線、接地線は既設再使用とする。</td><td></td></tr> </table>	・ 苛性ソーダ希釈ポンプ	× 2 台	電動機：3.7kW 3Φ200V 50Hz		環境条件：常温（屋外）		内部流体：苛性ソーダ		最大吐出量：500L/min		揚程：7m		・ 高分子凝集剤注入ポンプ	× 3 台	電動機：0.2kW 3Φ200V 50Hz		環境条件：常温（屋内）		内部流体：高分子凝集剤（ポリマー）		最大吐出量：2.8L/min		・ 調整槽送水ポンプ	× 3 台	電動機：3.7kW 3Φ200V 50Hz		環境条件：常温（屋外）		内部流体：排水（原水）		最大吐出量：500L/min		揚程：14m		・ 電源工事		金属可とう電線管（ビニル被覆あり防水）24mm	× 7か所	モーター結線	× 1式	※コンクリート基礎は既設再使用とする。		※配線、接地線は既設再使用とする。	
・ 苛性ソーダ希釈ポンプ	× 2 台																																												
電動機：3.7kW 3Φ200V 50Hz																																													
環境条件：常温（屋外）																																													
内部流体：苛性ソーダ																																													
最大吐出量：500L/min																																													
揚程：7m																																													
・ 高分子凝集剤注入ポンプ	× 3 台																																												
電動機：0.2kW 3Φ200V 50Hz																																													
環境条件：常温（屋内）																																													
内部流体：高分子凝集剤（ポリマー）																																													
最大吐出量：2.8L/min																																													
・ 調整槽送水ポンプ	× 3 台																																												
電動機：3.7kW 3Φ200V 50Hz																																													
環境条件：常温（屋外）																																													
内部流体：排水（原水）																																													
最大吐出量：500L/min																																													
揚程：14m																																													
・ 電源工事																																													
金属可とう電線管（ビニル被覆あり防水）24mm	× 7か所																																												
モーター結線	× 1式																																												
※コンクリート基礎は既設再使用とする。																																													
※配線、接地線は既設再使用とする。																																													
(イ) 配管工事	苛性ソーダ希釈配管及び高分子凝集剤送液配管、調整槽送水配管他の更新を行う。 <table> <tr> <td>・ 配管類</td><td></td></tr> <tr> <td>苛性ソーダ希釈配管（15A SGP（白）（屋外））</td><td>× 5m</td></tr> <tr> <td>苛性ソーダ希釈配管（50A SGP（白）（屋外））</td><td>× 1m</td></tr> <tr> <td>高分子凝集剤送液配管（20A SGP（白）（屋内））</td><td>× 12m</td></tr> <tr> <td>高分子凝集剤送液配管（40A SGP（白）（屋内））</td><td>× 6m</td></tr> <tr> <td>調整槽送液配管（15A SGP（白）（屋外））</td><td>× 1m</td></tr> <tr> <td>調整槽送液配管（100A SGP（白）（屋外））</td><td>× 4m</td></tr> <tr> <td>・ ダイヤフラム手動弁（15A JIS10K）材質：ゴム</td><td>× 12 個</td></tr> <tr> <td>・ ダイヤフラム手動弁（20A JIS10K）材質：EPDM</td><td>× 7 個</td></tr> <tr> <td>・ ダイヤフラム手動弁（40A JIS10K）材質：EPDM</td><td>× 4 個</td></tr> <tr> <td>・ ダイヤフラム手動弁（50A JIS10K）材質：ゴム</td><td>× 2 個</td></tr> <tr> <td>・ フランジ型手動弁（100A JIS10K）材質：鋳鉄</td><td>× 2 個</td></tr> <tr> <td>・ バタフライ手動弁（100A JIS10K）材質：鋳鉄</td><td>× 2 個</td></tr> <tr> <td>・ 電磁弁（15A JIS10K 電圧：AC100V）</td><td>× 2 個</td></tr> <tr> <td>・ 逆止弁（50A JIS10K スイング式）材質：鋳鉄</td><td>× 2 個</td></tr> <tr> <td>・ 逆止弁（100A JIS10K スイング式）下水用</td><td>× 3 個</td></tr> </table>	・ 配管類		苛性ソーダ希釈配管（15A SGP（白）（屋外））	× 5m	苛性ソーダ希釈配管（50A SGP（白）（屋外））	× 1m	高分子凝集剤送液配管（20A SGP（白）（屋内））	× 12m	高分子凝集剤送液配管（40A SGP（白）（屋内））	× 6m	調整槽送液配管（15A SGP（白）（屋外））	× 1m	調整槽送液配管（100A SGP（白）（屋外））	× 4m	・ ダイヤフラム手動弁（15A JIS10K）材質：ゴム	× 12 個	・ ダイヤフラム手動弁（20A JIS10K）材質：EPDM	× 7 個	・ ダイヤフラム手動弁（40A JIS10K）材質：EPDM	× 4 個	・ ダイヤフラム手動弁（50A JIS10K）材質：ゴム	× 2 個	・ フランジ型手動弁（100A JIS10K）材質：鋳鉄	× 2 個	・ バタフライ手動弁（100A JIS10K）材質：鋳鉄	× 2 個	・ 電磁弁（15A JIS10K 電圧：AC100V）	× 2 個	・ 逆止弁（50A JIS10K スイング式）材質：鋳鉄	× 2 個	・ 逆止弁（100A JIS10K スイング式）下水用	× 3 個												
・ 配管類																																													
苛性ソーダ希釈配管（15A SGP（白）（屋外））	× 5m																																												
苛性ソーダ希釈配管（50A SGP（白）（屋外））	× 1m																																												
高分子凝集剤送液配管（20A SGP（白）（屋内））	× 12m																																												
高分子凝集剤送液配管（40A SGP（白）（屋内））	× 6m																																												
調整槽送液配管（15A SGP（白）（屋外））	× 1m																																												
調整槽送液配管（100A SGP（白）（屋外））	× 4m																																												
・ ダイヤフラム手動弁（15A JIS10K）材質：ゴム	× 12 個																																												
・ ダイヤフラム手動弁（20A JIS10K）材質：EPDM	× 7 個																																												
・ ダイヤフラム手動弁（40A JIS10K）材質：EPDM	× 4 個																																												
・ ダイヤフラム手動弁（50A JIS10K）材質：ゴム	× 2 個																																												
・ フランジ型手動弁（100A JIS10K）材質：鋳鉄	× 2 個																																												
・ バタフライ手動弁（100A JIS10K）材質：鋳鉄	× 2 個																																												
・ 電磁弁（15A JIS10K 電圧：AC100V）	× 2 個																																												
・ 逆止弁（50A JIS10K スイング式）材質：鋳鉄	× 2 個																																												
・ 逆止弁（100A JIS10K スイング式）下水用	× 3 個																																												

	・高分子凝集剤注入ポンプ安全弁 (20A 設定圧力: 3kg/c m²) × 3 個 ・Y型ストレーナ (40A JIS10K) 材質: EPDM × 1 個 ・隔膜式圧力計 (15A フラジ) 測定範囲 0.1~0.3MPa × 2 個 ・隔膜式圧力計 (15A フラジ) 測定範囲 0~3MPa × 3 個 ・流量計 (100A) 測定範囲 12~60 m³/h × 2 個 ・サイトグラス (20A フラジ フラップ ー式) × 2 個 ・ホースニップル (20A) × 1 個
(ウ) 塗装工事	苛性ソーダ希釈配管他の塗装工事を行う。 × 1 式 ・苛性ソーダ希釈配管 15A SGP (錆止 1 回) ・苛性ソーダ希釈配管 50A SGP (錆止 1 回) ・調整槽送水配管 15A SGP (錆止 1 回) ・調整槽送水配管 100A SGP (錆止 1 回)
(エ) 保温工事	調整槽送水配管の保温を行う。 × 1 式
(オ) 撤去工事	苛性ソーダ希釈ポンプ他の撤去を行う。 × 1 式
3. 試験・検査	
(1) 一般事項	ア. 試験・検査はあらかじめ「試験・検査要領書」を提出し、QST 監督員の承諾を得た後、実施する。 イ. 試験・検査要領書は法令、規格、基準等に定められた要件を満たすとともに、設計図書内容を確認出来るものとする。 ウ. 試験・検査が完了したときは、速やかに試験・検査記録を含む「試験検査報告書」を提出する。 エ. QST 監督員の立会の有無にかかわらず、全てのデータを整理して提出する。 オ. 試験・検査の立会 (ア) 別途定める項目について立会試験・検査を行うものとする。 (イ) 事前に、試験・検査項目、日時及び場所などを QST 監督員に通知するものとする。 (ウ) 試験・検査に必要な機材及び労力は全て請負業者が負担するものとする。
(2) 試験・検査	ア. 工場試験・検査 なし。 イ. 現地試験・検査 据付完了後、「試験・検査区分表」に基づいて、試験・検査は全て請負業者の責任において実施するものとする。 ウ. 試験・検査要領書及び成績書の提出 受注者は、試験・検査要領書を試験及び検査実施前に提出し QST 監督員の承諾を得ること。また、試験・検査成績書については、試験及び検査終了後速やかに提出すること。 エ. 竣工検査 上記検査のほか、工事請負契約に伴う工事が竣工したとき「竣工検査」を実施するものとする。 オ. その他 (ア) 機器の性能については、製造元の試験及び検査成績書を提出すること。 (イ) 試験及び検査に必要な機材、労力はすべて受注者の負担とし、内容等については別途協議すること。

(3) 試験・検査項目

No.	試験・検査対象項目	材料 検査	外観 検査	寸法 検査	耐圧漏洩 検査	満水 試験	通水 試験	作動 試験	性能 試験	浸透探傷 試験	据付 検査	絶縁抵抗 試験	絶縁耐電圧 試験	溶接部外観 検査	配置員数 検査	系統 検査	備考
1	苛性ソーダ希釈ポンプ	工場試験・検査															
		現地試験・検査	◎	◎				◎			◎	◎			◎	◎	
2	高分子凝集剤注入ポンプ	工場試験・検査															
		現地試験・検査	◎	◎				◎			◎	◎			◎	◎	
3	調整槽送水ポンプ	工場試験・検査															
		現地試験・検査	◎	◎				◎			◎	◎			◎	◎	
4	送液配管	工場試験・検査															
		現地試験・検査	◎	◎			◎	◎			◎				◎	◎	
5	弁	工場試験・検査															
		現地試験・検査	◎	◎			◎	◎			◎				◎	◎	
6		工場試験・検査															
		現地試験・検査															
7		工場試験・検査															
		現地試験・検査															
8		工場試験・検査															
		現地試験・検査															
9		工場試験・検査															
		現地試験・検査															
10		工場試験・検査															
		現地試験・検査															

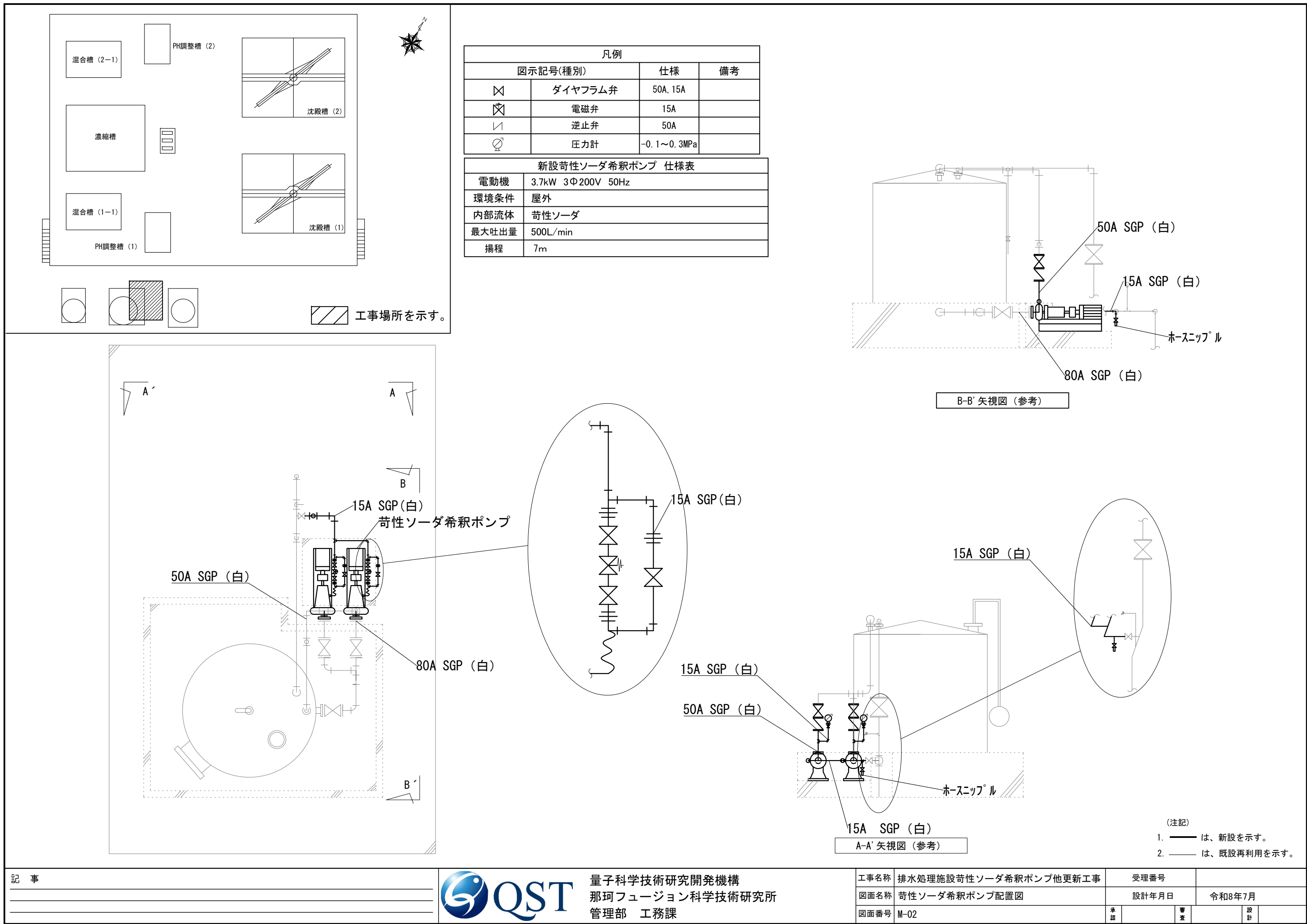
○：施工者検査記録確認 ◎：監督職員立会検査

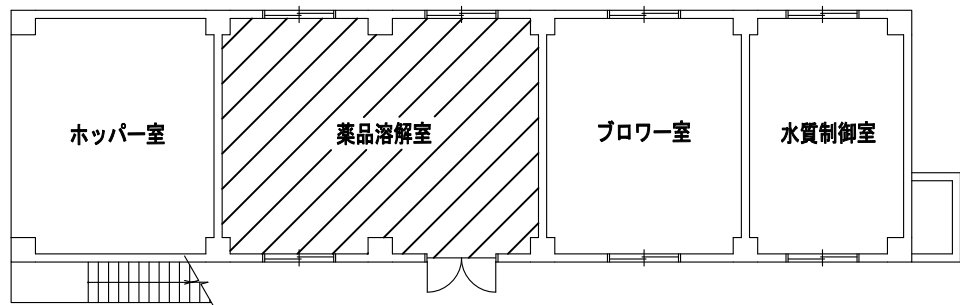
排水処理施設苛性ソーダ希釈ポンプ他更新工事

設計図面

図面リスト

図面番号	図 面 名 称	縮 尺
M-00	表紙・図面リスト	—
M-01	建家配置図	—
M-02	苛性ソーダ希釈ポンプ配置図	$\frac{1}{50}$
M-03	高分子凝集剤注入ポンプ配置図	$\frac{1}{50}$
M-04	調整槽送水ポンプ配置図	$\frac{1}{50}$



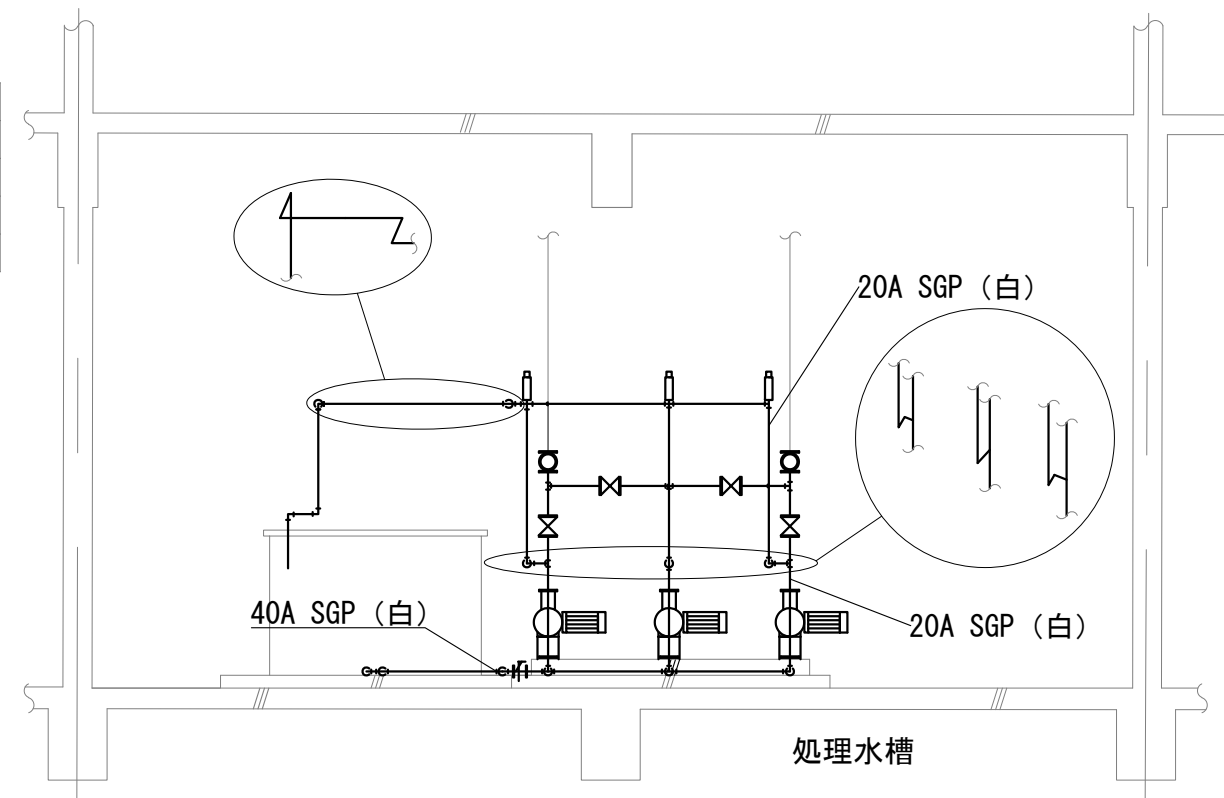


排水処理施設付属建屋 1階平面図

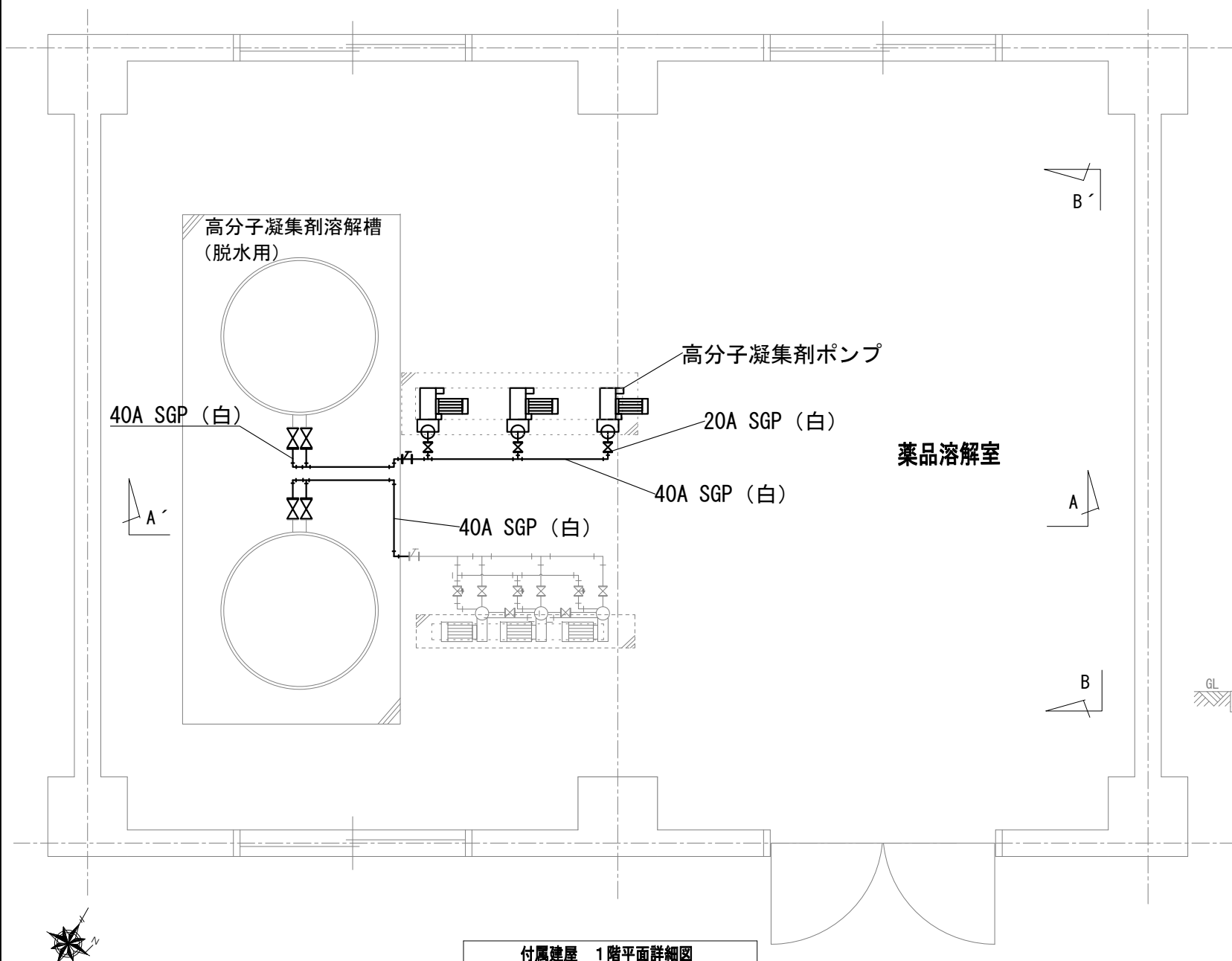
工事場所を示す。

凡例			
図示記号(種別)		仕様	備考
	ダイヤフラム弁	20A、40A	
	サイトグラス	20A	
	Y型ストレーナー	40A	

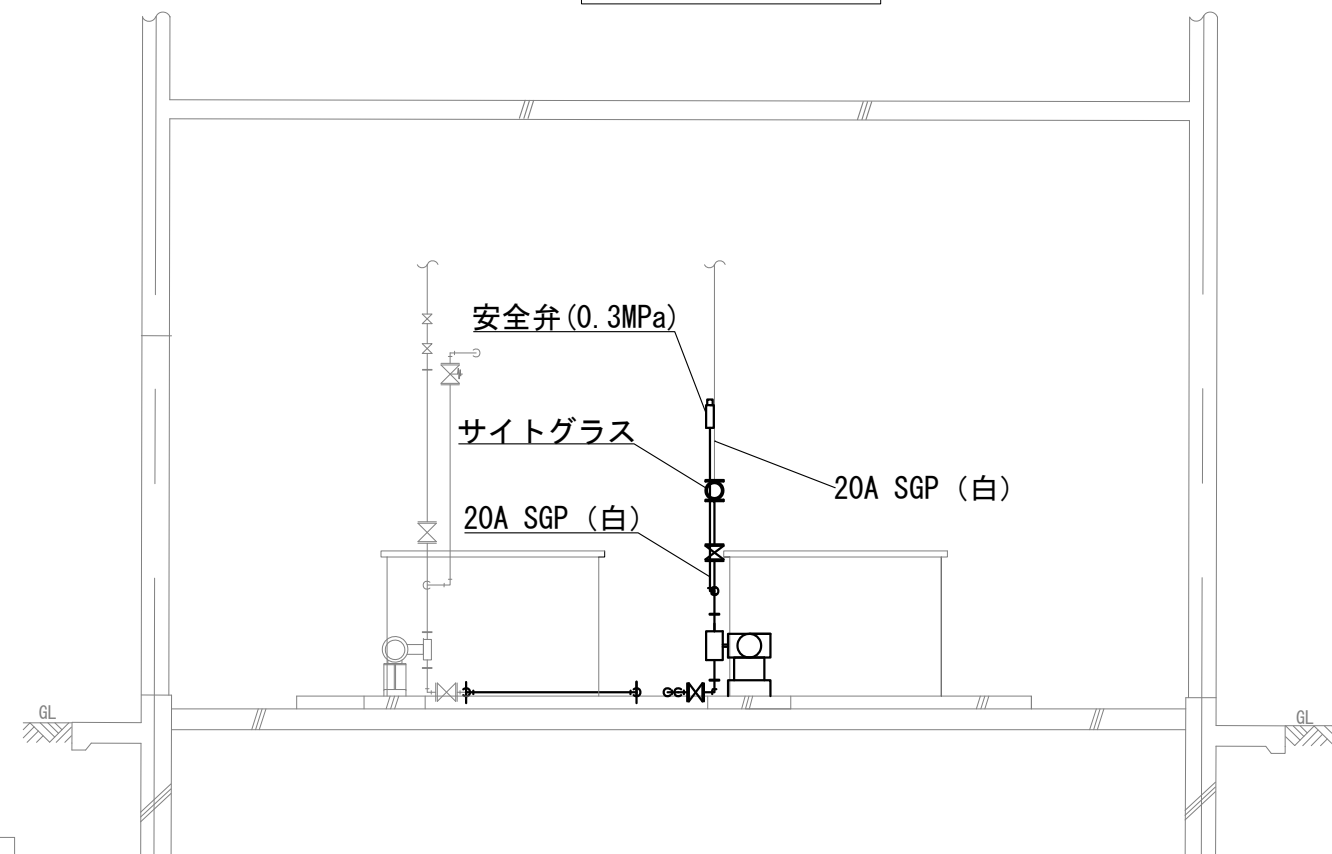
新設高分子凝集剤注入ポンプ 仕様表	
電動機	0.2kW 3Φ200V 50Hz
安全弁	20A (設定圧力: 3kg/cm ²)
環境条件	常温(屋内)
内部流体	高分子凝集剤(ポリマー)
最大吐出量	2.8L/min



A-A' 矢視図 (参考)



付属建屋 1階平面詳細図



B-B' 矢視図 (参考)

(注記)

1. 〃 は、新設を示す。
2. 〃 は、既設再利用を示す。

記事	



量子科学技術研究開発機構
那珂フュージョン科学技術研究所
管理部 工務課

工事名称	排水処理施設苛性ソーダ希釈ポンプ他更新工事	受理番号	
図面名称	高分子凝集剤注入ポンプ配置図	設計年月日	令和8年7月
図面番号	M-03	承認	審査
		設計	

