

制御試験用ネットワークスイッチ等の購入 仕様書

国立研究開発法人量子科学技術研究開発機構
那珂フュージョン科学技術研究所
先進プラズマ研究開発部 先進プラズマ統合解析グループ

1 一般仕様

1.1 件 名

制御試験用ネットワークスイッチ等の購入

1.2 目 的

国立研究開発法人量子科学技術研究開発機構（以下「QST」という。）は、幅広いアプローチ活動の一環として実施されるサテライト・トカマク計画において、JT-60SA のプラズマ加熱実験に向けた試験調整を実施する。本件では、JT-60SA の制御試験に用いるネットワークスイッチ等の機材を購入する。

1.3 業務内容

制御試験用ネットワークスイッチ等の納入・据付調整

一式

納入物品の詳細は 2.1 項に示す

1.4 納 期

令和8年11月27日

1.5 納入場所及び納入条件

本件にて整備した機器の納入場所と納入条件は以下のとおりとする。

(1) 納入場所

茨城県那珂市向山 801 番地 1

QST 那珂フュージョン科学技術研究所 JT-60 制御棟 計算機室

(2) 納入条件

据付調整後渡しとする。

1.6 検査条件

1.5 項に示す納入場所に据付調整後、員数検査、外観検査、2.3 項にて定める試験検査の合格、1.8 項に定める貸与品の返却を QST が確認したことをもって検査合格とする。

1.7 提出図書

表 1 に示す図書を提出すること。

表 1 提出図書一覧

図 書 名		提 出 時 期	部数	確認
1	納入機器リスト	納入時	2 部	不要
2	外国人来訪者票 (QST 指定様式)	入構の2週間前まで (外国籍の者、又は、日本国籍で非居 住の者の入構がある場合提出すること)	紙媒体 1 部	要
3	再委託承諾願 (QST 指定様式)	作業開始2週間前まで (下請負等がある場合提出すること)	紙媒体 1 部	要

(確認方法)

提出書類の「確認」は次の方法で行う。

「外国人来訪者票」は、QST の確認後、入構可否を書面で通知するものとする。「再委託承諾願」は、QST の確認後、書面にて回答するものとする。

1.8 貸与品

那珂フュージョン科学技術研究所内において、2.3 項に示す試験検査に必要な PC (Dell 社製 ThinkPad E14 Gen5) を無償で貸与する。

1.9 支給品

本件において那珂フュージョン科学技術研究所内で実施する作業に必要な電気は、QST が指示する場所から無償にて支給する。

支給品及び貸与品については、契約条項のとおりとする。なお、QST が支給品及び貸与品の所在等の確認を求めた場合には、受注者はこれに協力するものとし、紛失等の異常時には速やかに報告することとする。

1.10 品質管理

本仕様書に定められた作業等における全ての工程において、十分な品質管理を行うこととする。

1.11 適用法規・規程等

- (1) 那珂フュージョン科学技術研究所内規程・規則
- (2) その他関係法令・規格・基準

1.12 安全管理

- (1) 受注者は、本契約に伴う一切の作業遂行及び安全確保に係る労基法、労安法その他法令上の責任並びに作業従事者の規律・秩序及び風紀の維持に関する責任を負うこと。
- (2) 受注者は、作業着手前に QST と安全について十分に打合せを行うこと。また、作業の安全について指摘を受けた場合は、速やかに改善すること。

- (3) 作業期間中は常に整理整頓を心掛け、安全及び衛生面に十分留意すること。
- (4) 受注者は異常事態等が発生した場合、QST の指示に従い行動するものとする。また、地震等が発生した場合に備えて避難方法や避難経路を作業員全員に周知すること。

1.13 機密保持

作業受注者は、本業務の実施に当たり、ネットワーク構成等知り得た情報を厳重に管理し、第三者への開示、提供を行ってはならない。

1.14 契約不適合責任

契約不適合責任については、契約条項のとおりとする。

1.15 グリーン購入法の推進

- (1) 本契約において、グリーン購入法（国等による環境物品等の調達の推進に関する法律）に適用する環境物品（事務用品、O A 機器等）の採用が可能な場合は、これを採用するものとする。
- (2) 本仕様に定める提出図書（納入印刷物）については、グリーン購入法の基本方針に定める「紙類」の基準を満たしたものであること。

1.16 特記事項

- (1) 受注者は QST が量子科学技術の研究・開発を行う機関であるため、高い技術力及び信頼性を社会的に求められていることを認識し、QST の規程等を遵守し、安全性に配慮し業務を遂行し得る能力を有する者を従事させること。
- (2) 受注者は業務を実施することにより取得した当該業務及び作業に関する各データ、技術情報、成果その他の全ての資料及び情報を QST の許可無く第三者に口外してはならない。
- (3) 受注者は本仕様書に記載なき事項についても、技術上必要と認められる項目については受注者の責任において実施すること。
- (4) 受注者は作業の実施に当たっては関係法令等を遵守するとともに、QST 担当者と十分な打合せを行い実施すること。

1.17 協 議

本仕様書に記載されている事項及び本仕様書に記載のない事項について疑義が生じた場合は、QST と協議のうえ、その決定に従うものとする。

2. 技術仕様

2.1 納入品仕様数量

納入品の仕様及び数量を表 2 に示す。

表2 納入品仕様数量

品 名	型 式	メーカ名	数 量	相当品
レイヤー2 スイッチ	CA120-32X8Q2C-AC	Apresia	1 台	可
LR-SFP+モジュール	H-LR-SFP+I	Apresia	4 個	可
USB シリアル変換ケーブル	BSUSRC0705BS	バッファロー	1 個	可
コンソールケーブル 1.8m	DB9CONCABL6	スターテック	1 個	可

2.2 据付調整作業

納入品について、図1に示すJT-60制御棟 計算機室の全系CAMAC盤 4 内のQSTが指示する位置に据付調整すること。本作業に必要となるステー、ボルト等については受注者が用意すること。

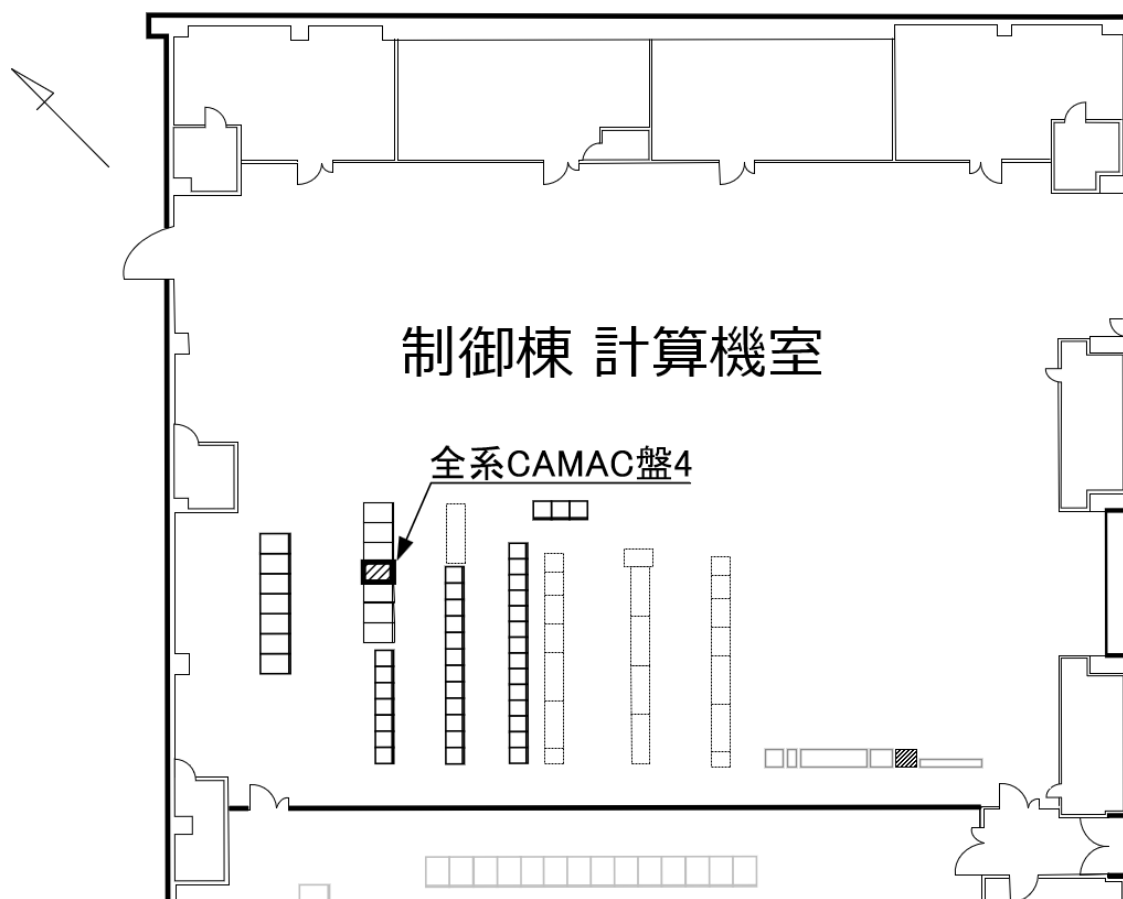


図1 JT-60制御棟 計算機室の盤配置図

2.3 試験検査

2.2項の作業完了後、以下の検査を行い、正常に動作することを確認すること。本試験は、QST職員立会
いで実施すること。受注者は、貸与品を除く、試験検査で必要となるケーブル等を用意すること。

(1)機器全体の外観検査

- ①機器全体に変形、破損、傷、汚れ等が無いこと。
- ②異音がないこと。

(2)動作確認試験

電源投入後、1.8項に示す貸与品PCを用いて調達機器（Apresia社製 レイヤー2スイッチ：CA120-32X8Q2C-AC）に接続し、貸与品PC画面上に調達機器の管理画面が正常に表示されることを確認すること。

以上