

共焦点を用いたトムソン散乱計測

東京大学 高瀬・江尻研究室

平塚 淳一、山口 隆史^A、高瀬 雄一^A、江尻 晶^A

東大理、東大新領域^A

目次

- Introduction
- 共焦点の光路の解析
- 数値計算・可視光実験による解析結果の検証
- 光学設計の最適化の指針
- まとめ

Introduction

Multi-pathの利点

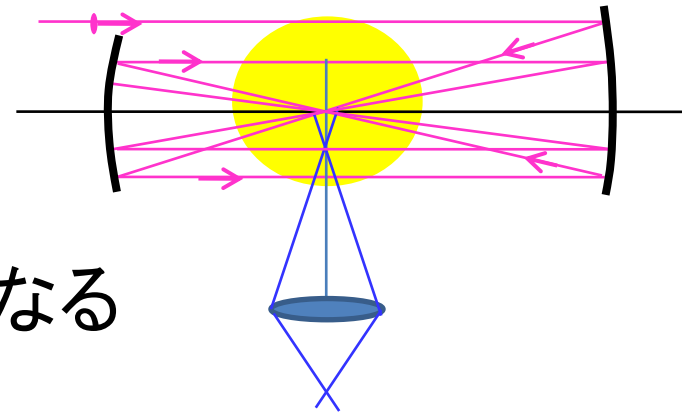
トムソン散乱計測においてMulti-pathを用いた測定が行われてきた

Multi-pathには以下の利点がある

- 短時間、複数回の散乱によりS/Nを大きくする
- 前方散乱、後方散乱を同時に計測できる

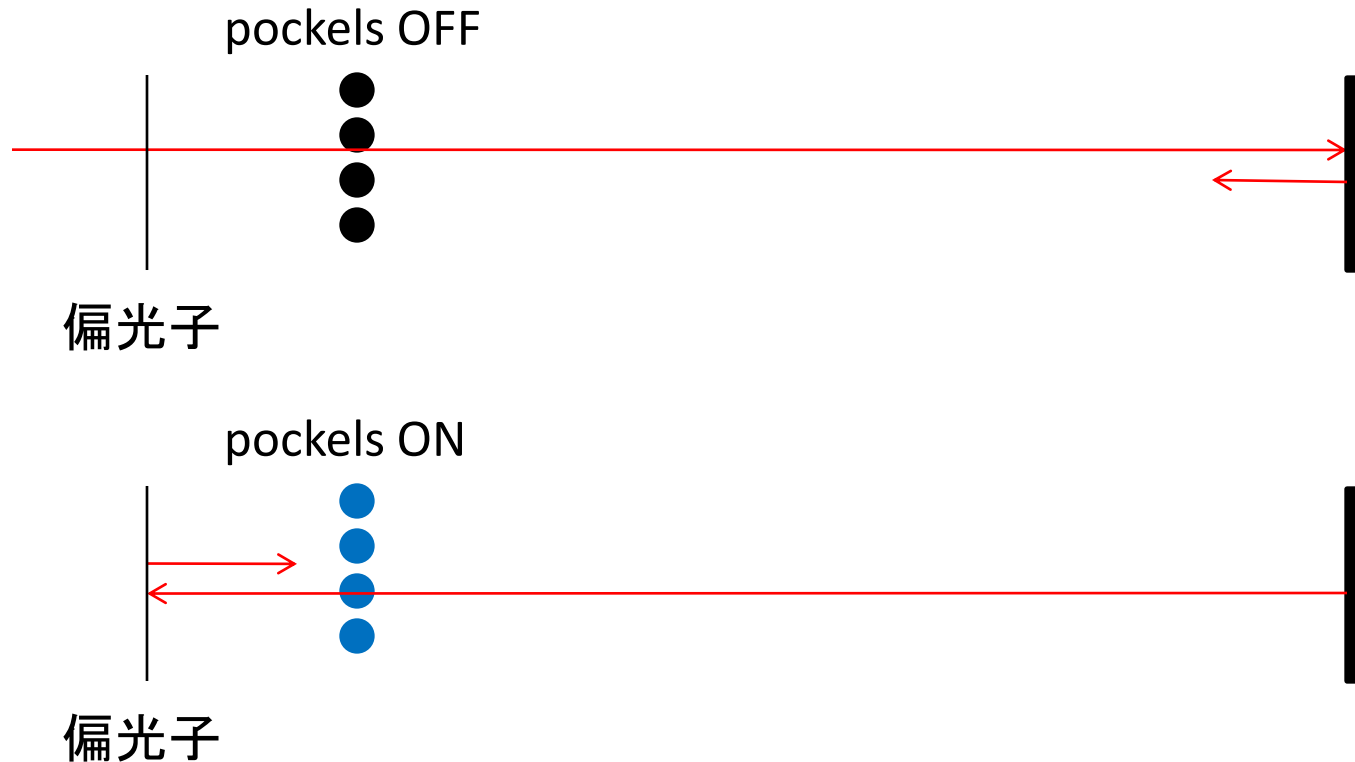
このため、散乱信号の弱い薄い
プラズマを測る場合や

co方向とcounter方向の運動量を
個々に測りたい場合に非常に有用となる



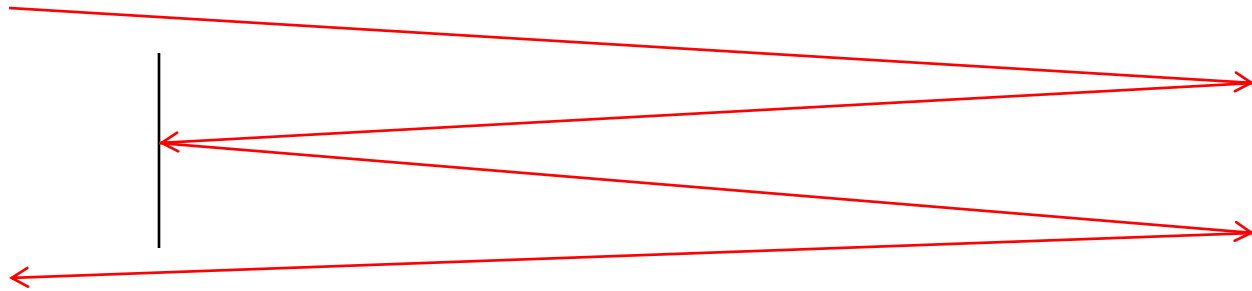
Multi-pathの実現方式

ポッケルスセルを用いた同軸閉じ込め

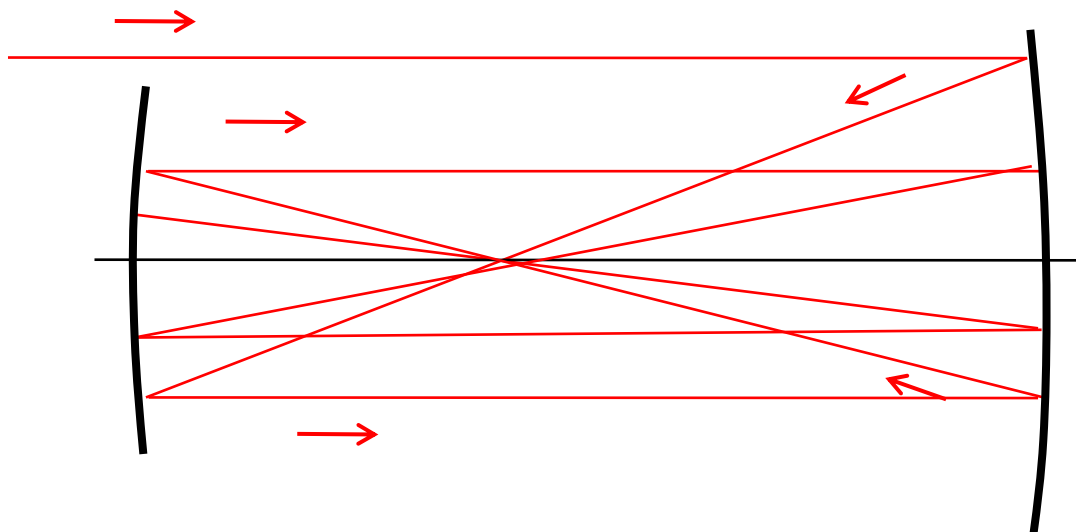


Multi-pathの実現方式

平行平板ミラーによる往復



共焦点のミラーを用いた往復



共焦点の課題と目標

共焦点の往復：

レーザーは初めミラー中心に近づいていく

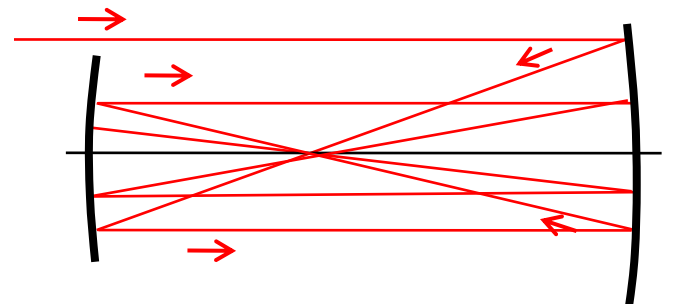
しかし、ミラー収差により次第にミラーから外れていく。



ミラー収差を含めたレーザー光路の解析

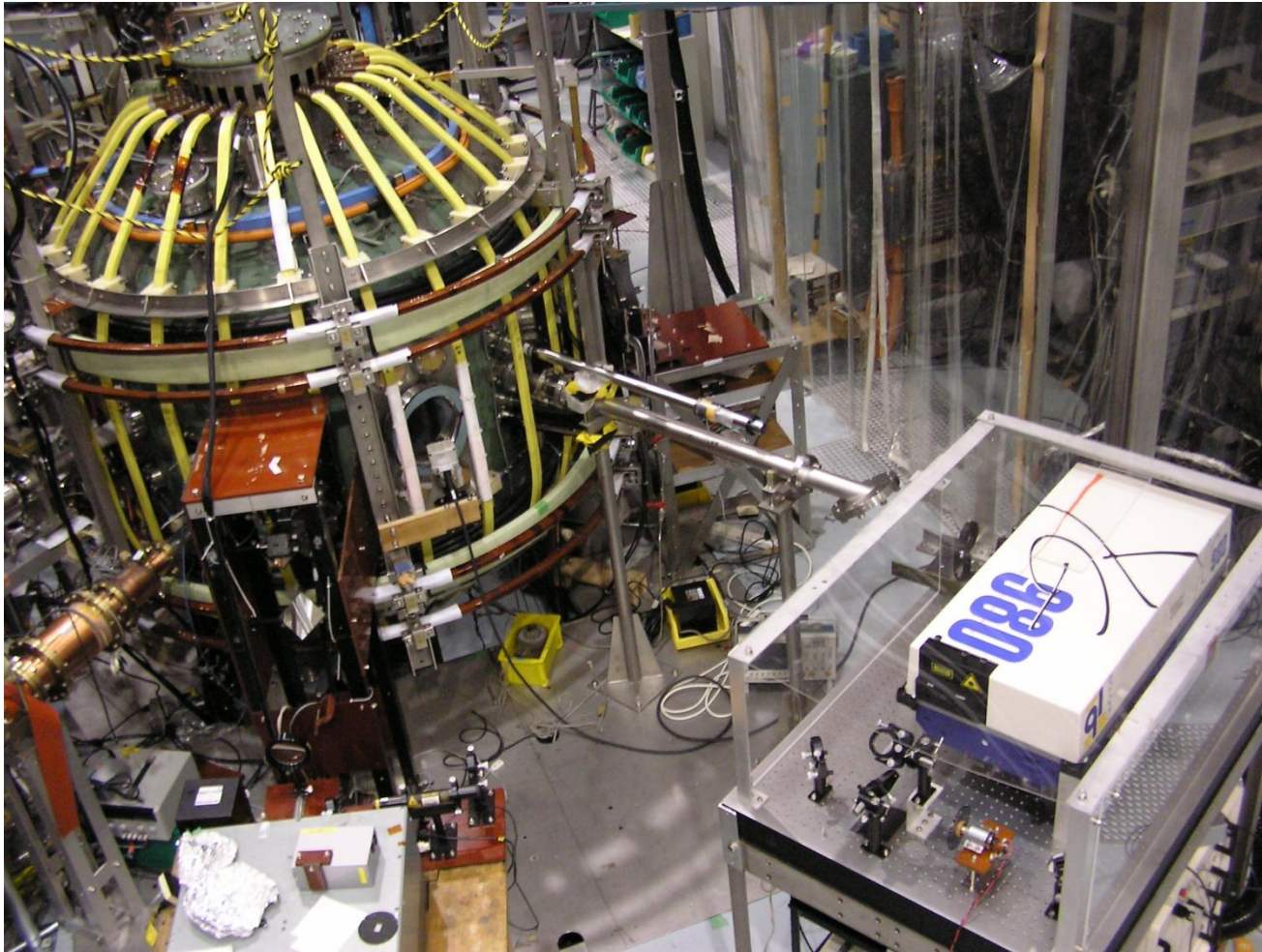
解析から、一般的な往復回数を目安を与える

往復回数を最大にする光学系設計の指針を与える



研究目的: ECHのトムソン散乱計測

球状トカマク TST-2



大半径

$$R \sim 0.38 \text{ m}$$

小半径

$$a \sim 0.25 \text{ m}$$

アスペクト比

$$A=R/a > 1.5$$

トロイダル磁場

$$B_t < 0.3 \text{ T}$$

ECH放電

プラズマ電流

$$I_p < 1 \text{ kA}$$

放電時間

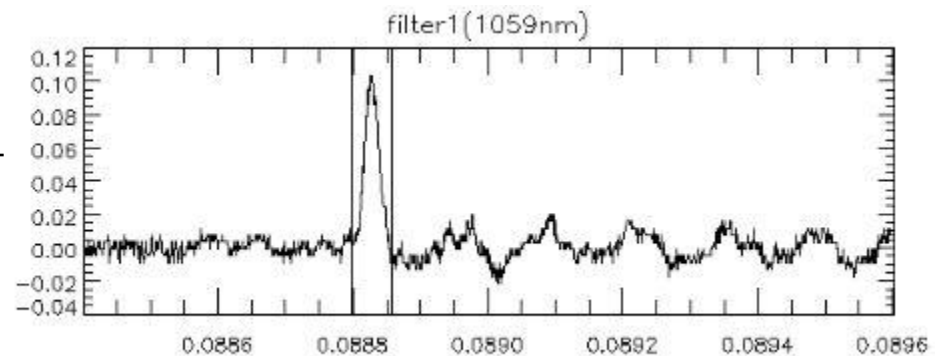
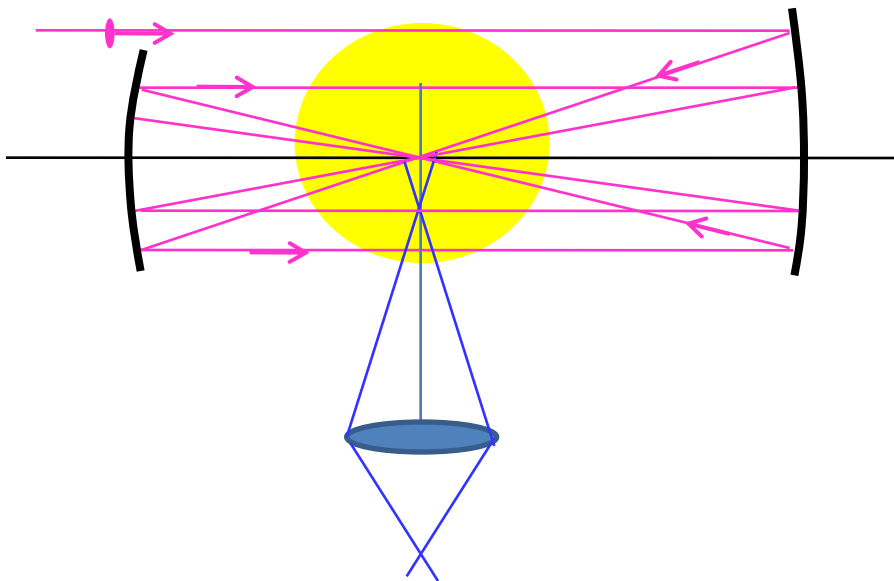
$$\Delta t < 120 \text{ ms}$$

研究目的: ECHのトムソン散乱計測

OHでのトムソン散乱信号: $S/N \sim 10$

密度: $OH \sim ECH * 100$

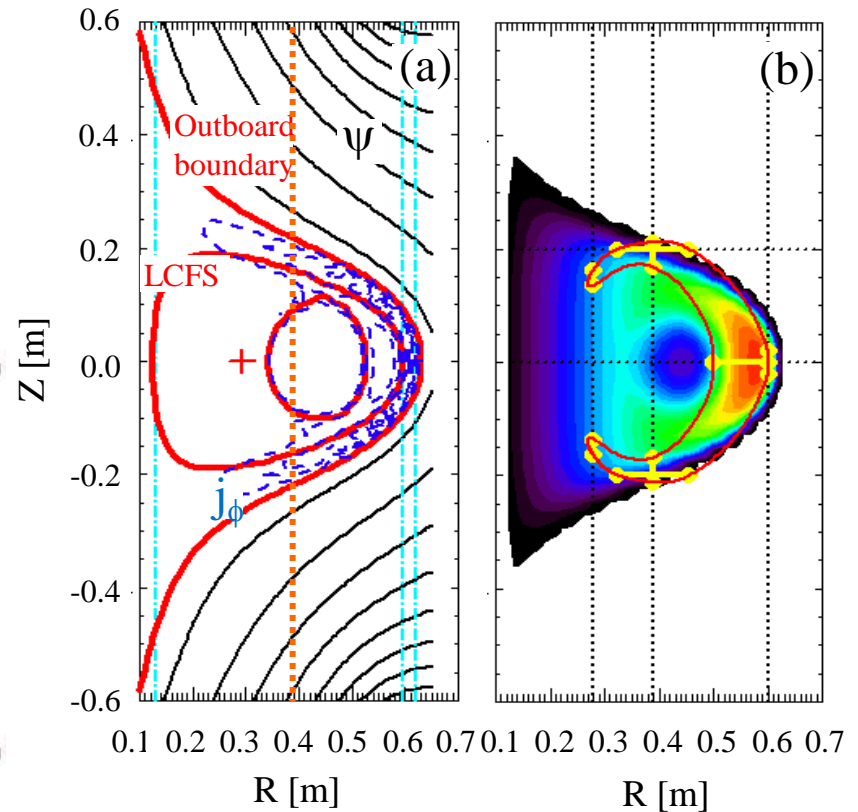
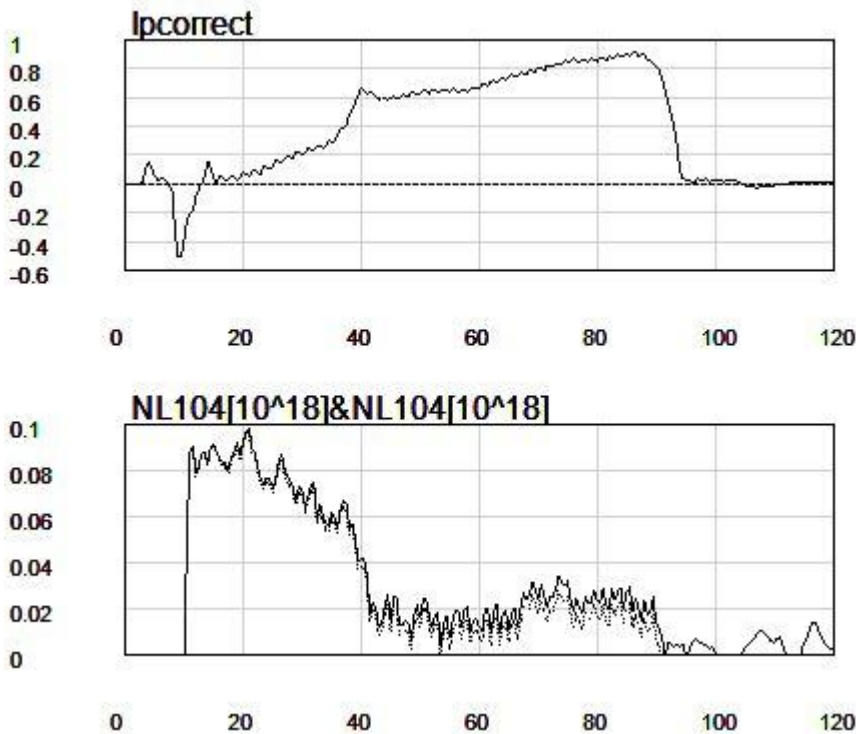
よって、ECHのトムソン散乱計測のためには
信号を数十倍にする必要がある。



研究目的: ECHのトムソン散乱計測

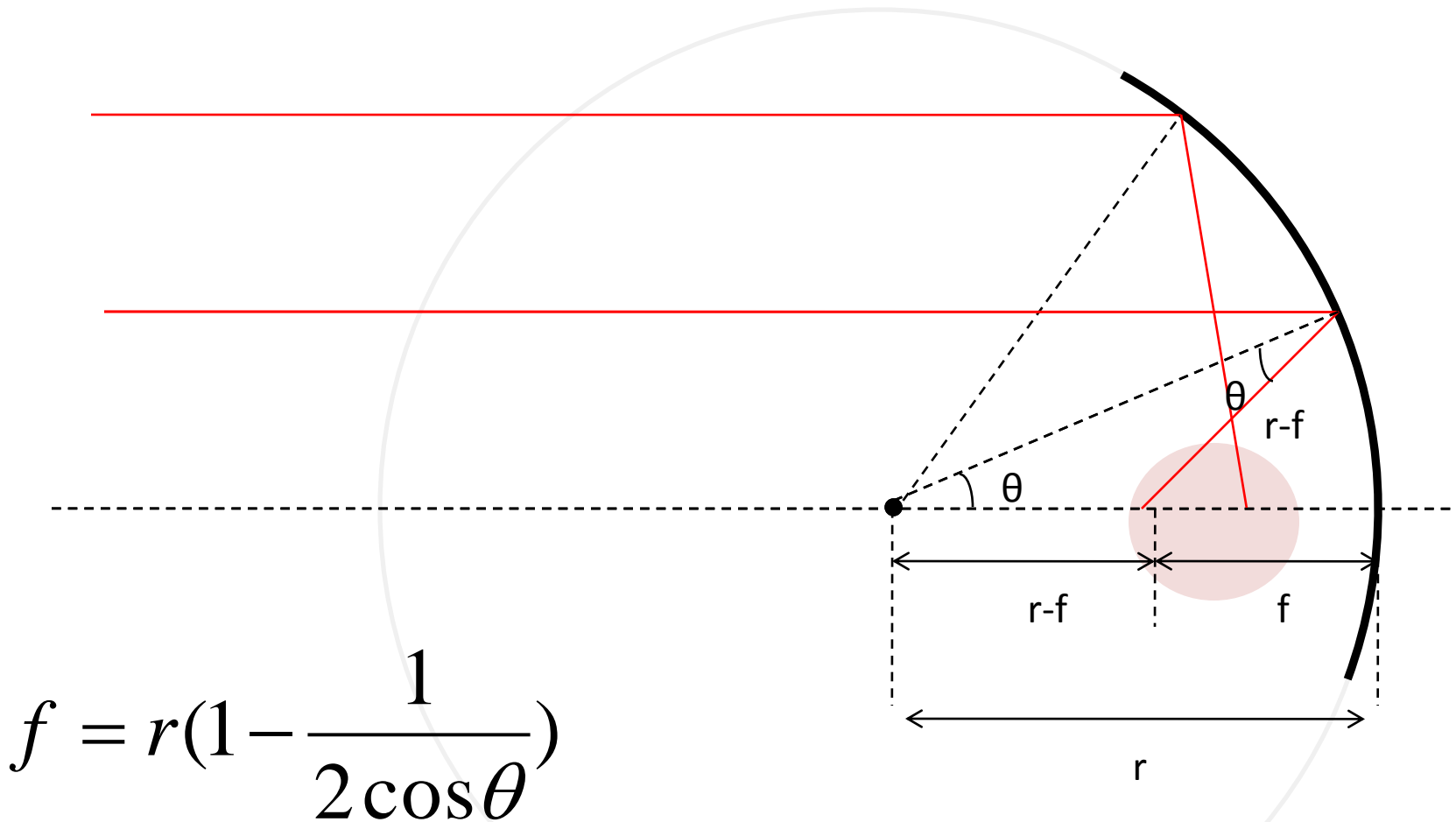
$n_e \sim 10^{17} \text{m}^{-3}$ ECH放電

5コードNL測定に基づく
 $t=70\text{ms}$ の平衡解



共焦点の光路の解析

収差の問題



$$f = r\left(1 - \frac{1}{2\cos\theta}\right)$$

焦点距離は θ 依存

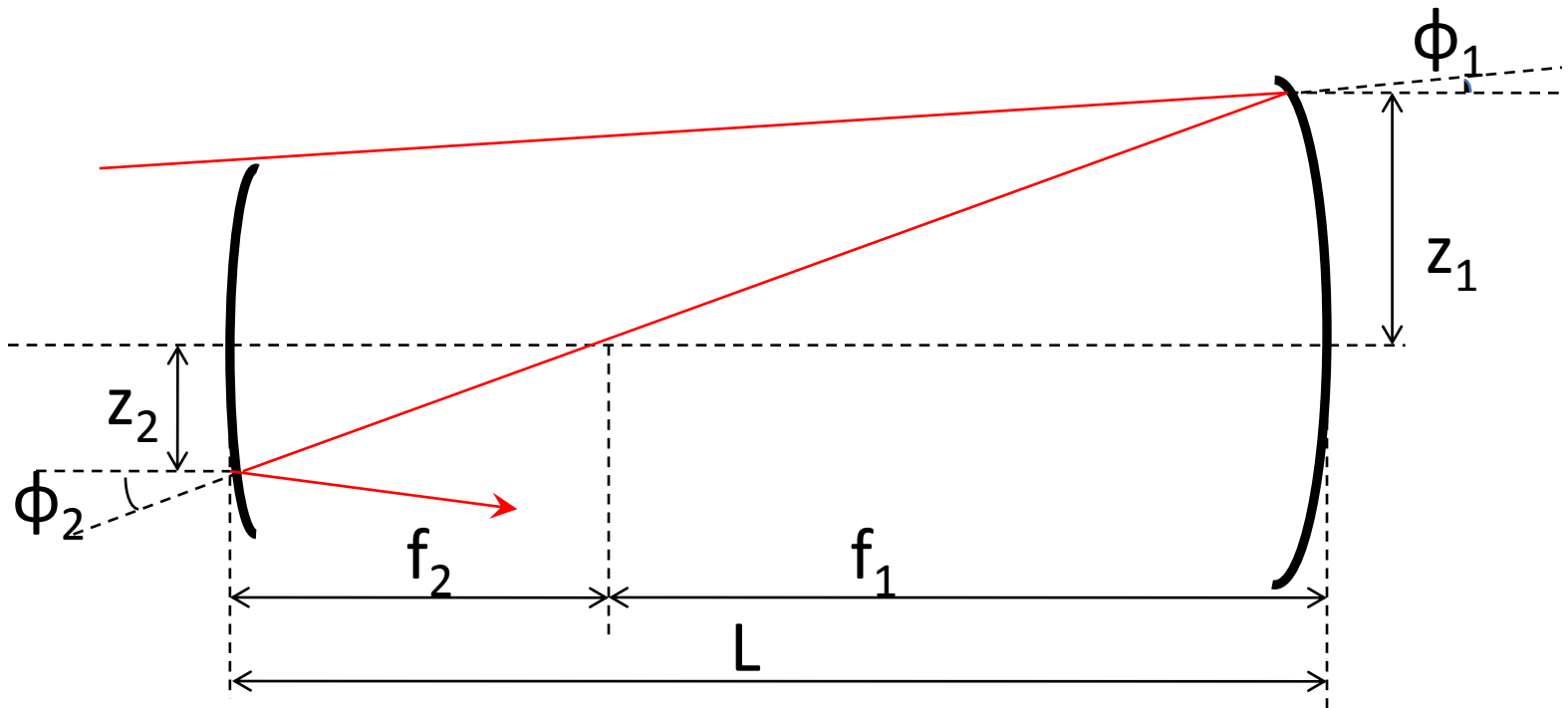
焦点がぼやける
→収差

設定条件、フリーパラメータ

パラメータ:

1. 入射角 $\phi_1 = \phi$
2. 入射位置 z_1
3. ミラーの焦点距離 f_1
4. ミラーの焦点距離 f_2
5. ミラー間距離 L

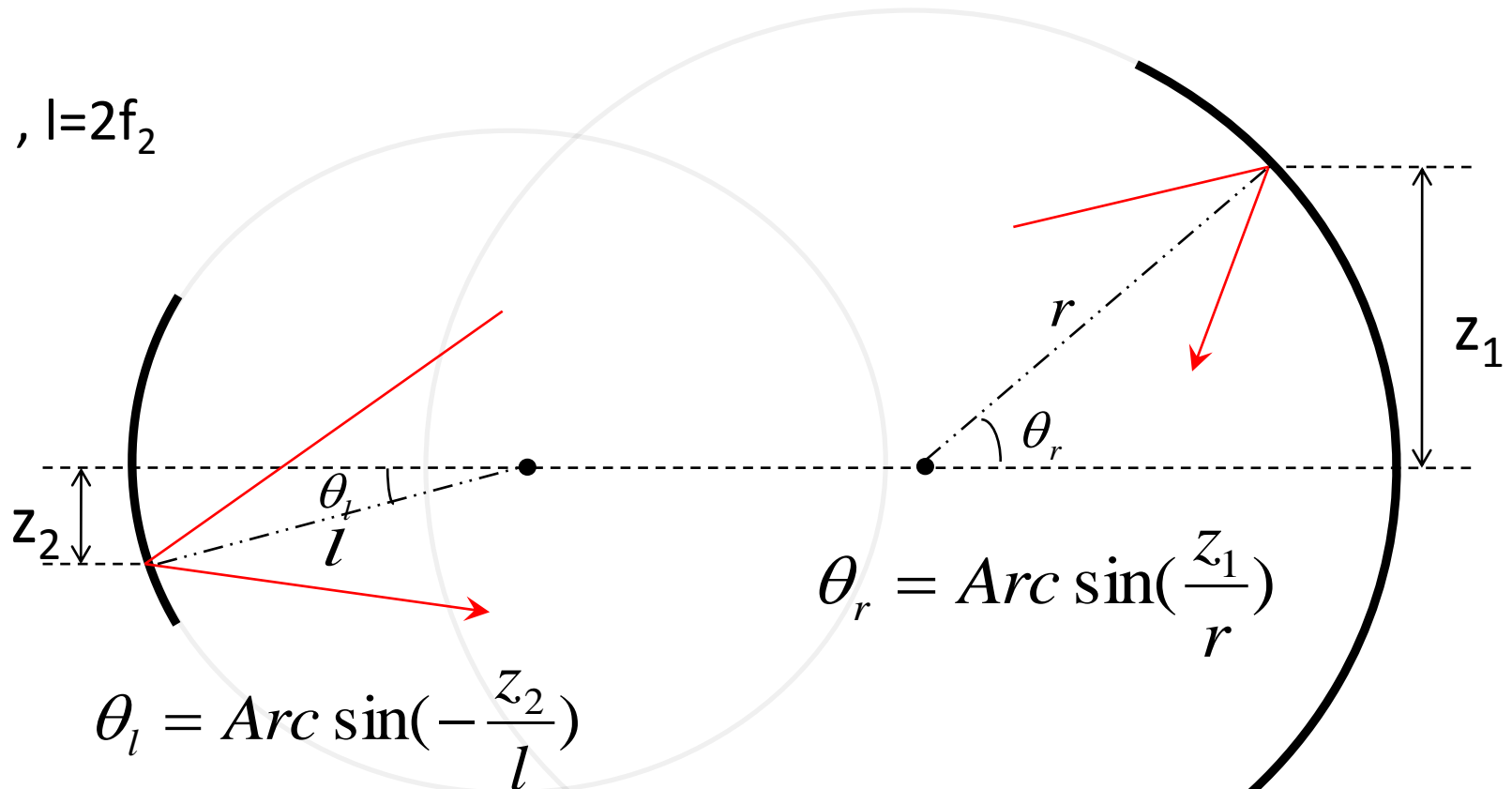
収差を考慮して、 $2n-1$ 回目の右側ミラーへの入射角度、入射位置のパラメータ依存性を求める



設定条件、フリーパラメータ

収差を与える θ_r, θ_l を $\frac{z_i}{r}$ で展開して
 ϕ_3, z_3 を z, ϕ で表すことを考える

$$r=2f_1, l=2f_2$$



重要な公式

$$\phi_{2n-1} = (-1)^n P_{2n-1}(x) z^3 + (-1)^{n-1} x^{1-n} \phi$$

$$\hat{z}_{2n-1} = (-x)^{n-1} z + \frac{1}{2} (-1)^n P_{2n-1}(x) z^3 + \frac{1}{2} (-1)^n (x^{n-1} - x^{1-n}) \phi$$

求めたい n 往復後の入射角、入射位置

但し

$$x = \frac{f_2}{f_1} \quad \hat{z}_{2n-1} = \frac{z_{2n-1}}{r} \quad z = \frac{z_1}{r} \quad \phi = \phi_1$$

$$P_{2n-1}(x) = (x^{3n-6} + x^{3n-7}) + (x^{3n-10} + x^{3n-11}) + \dots + (x^{2-n} + x^{1-n})$$

$$= \left(\sum_{i=0}^{4n-7} x^{1-n+i} \right) - \left(\sum_{i=0}^{n-3} x^{4-n+4i} \right) - \left(\sum_{i=0}^{n-3} x^{3-n+4i} \right)$$

$$P_1(x) = 0 \quad P_3(x) = 1 + x^{-1} \quad P_5(x) = x^3 + x^2 + x^{-1} + x^{-2} \quad \dots$$

重要な公式

往復回数 $n \rightarrow \infty$ において $|\hat{z}_{2n-1}| < z$ の条件から

$$n < 2 + \frac{\log(8f_1^2 / z_1^2)}{\log(f_1 / f_2)} = n_{\max} : \text{最大往復回数}$$

例:

$$f_1=762\text{mm}, f_2=508\text{mm}$$

$$D_1=76.2\text{mm}, D_2=50.8\text{mm}, z_1=35\text{mm}$$

$$\rightarrow n_{\max}=22\text{往復}$$

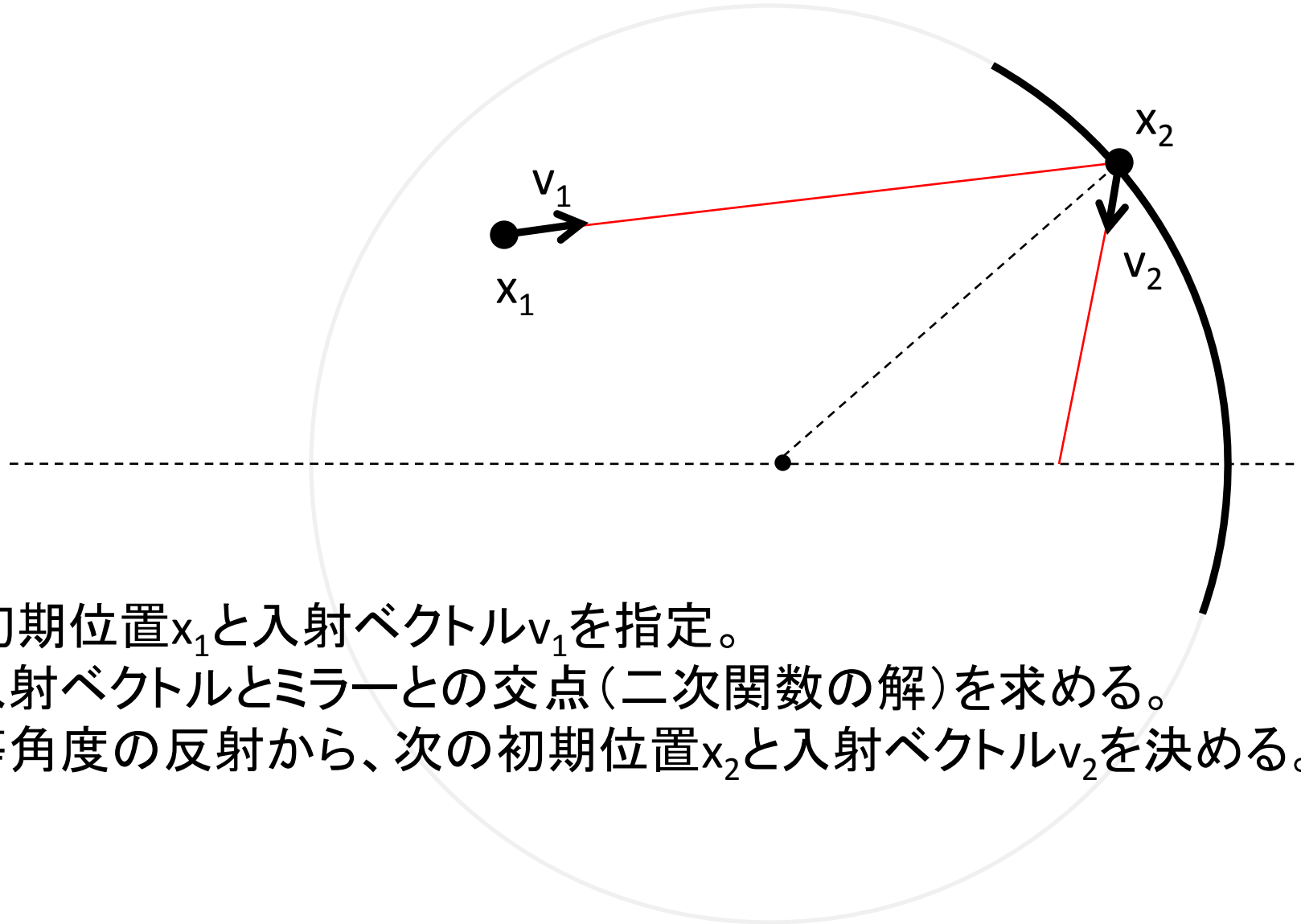
$$f_1=3500\text{mm}, f_2=2500\text{mm}$$

$$D_1=60\text{mm}, D_2=60\text{mm}, z_1=28\text{mm}$$

$$\rightarrow n_{\max}=36\text{往復}$$

数値計算・可視光実験による 解析結果の検証

数値計算とのクロスチェック



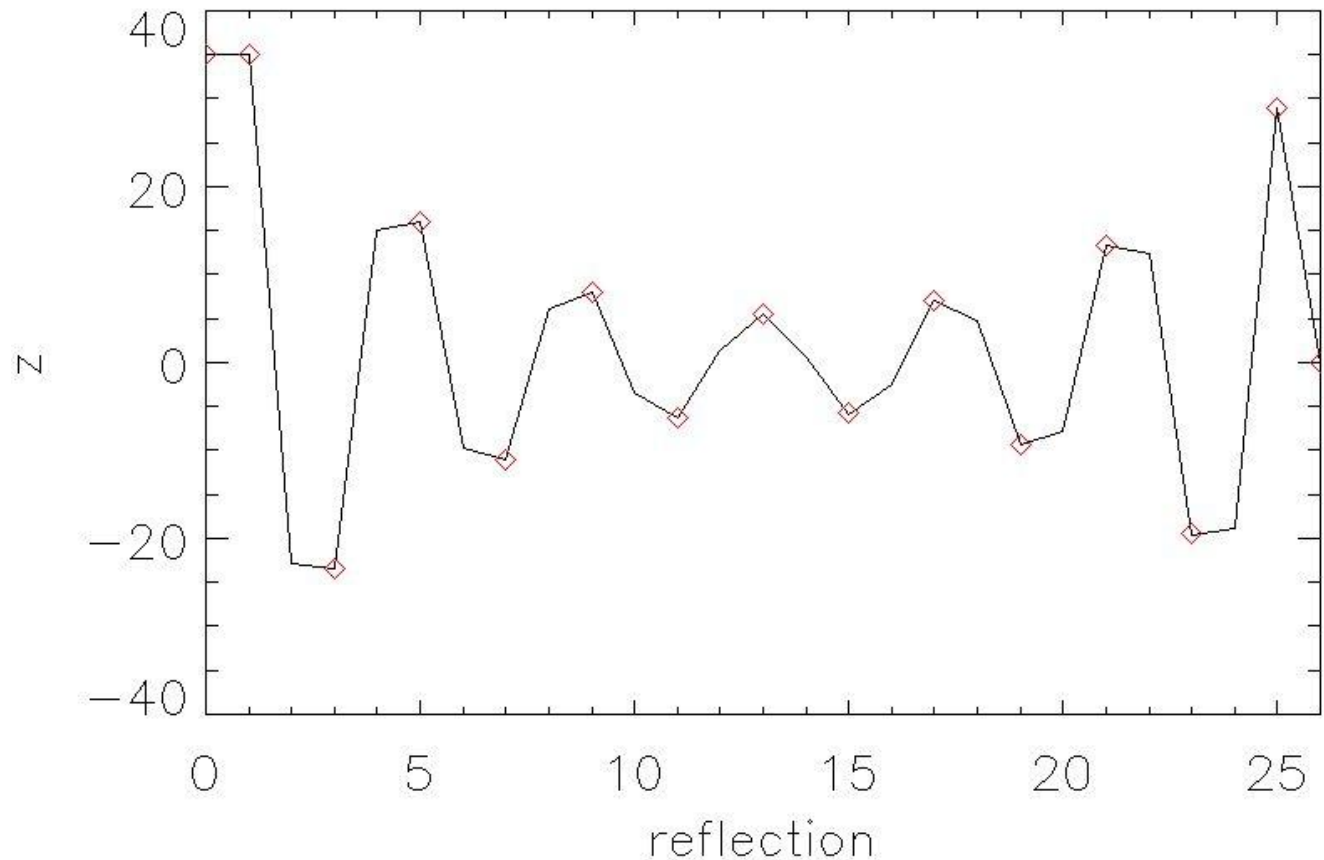
- 初期位置 x_1 と入射ベクトル v_1 を指定。
- 入射ベクトルとミラーとの交点(二次関数の解)を求める。
- 等角度の反射から、次の初期位置 x_2 と入射ベクトル v_2 を決める。

数値計算とのクロスチェック

設定:

$f_1=762\text{mm}$, $f_2=508\text{mm}$, $D_1=76.2\text{mm}$, $D_2=50.8\text{mm}$

$\phi=0.32\text{mrad}$, $z_1=35\text{mm}$

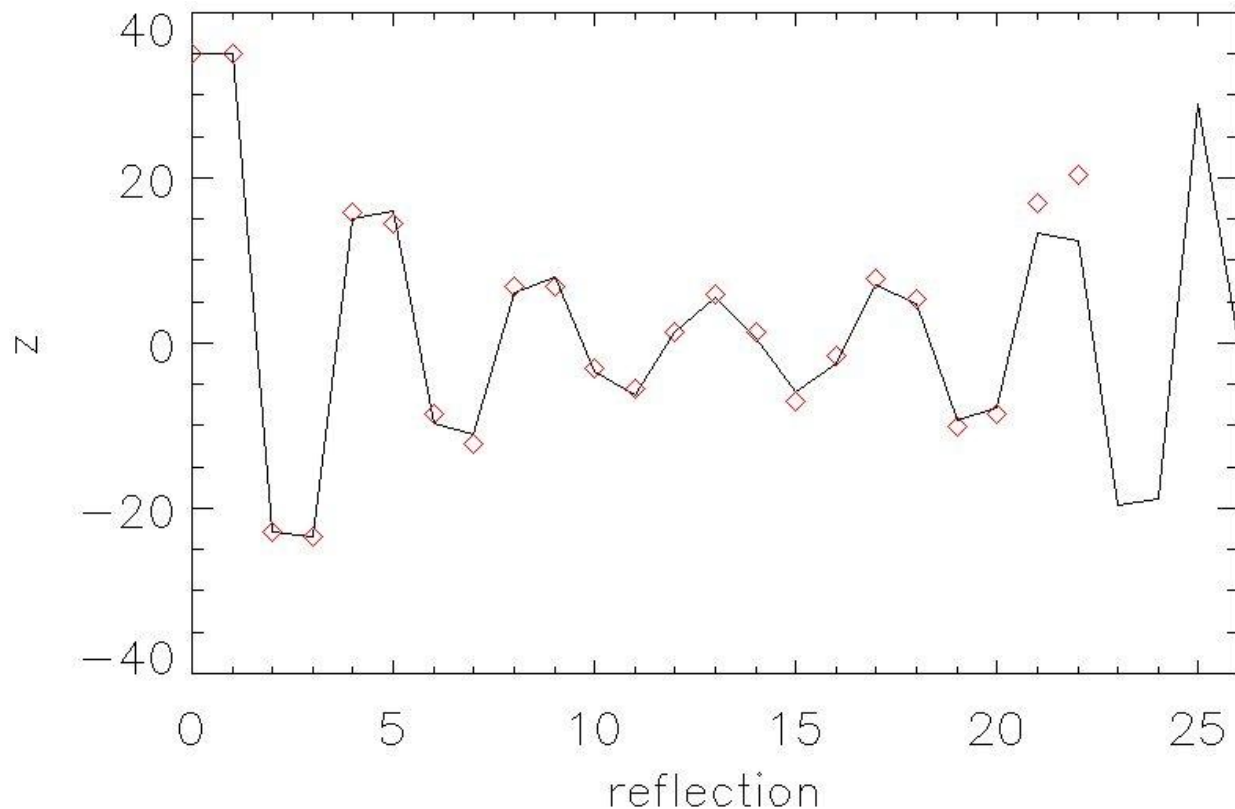


可視光実験による解析結果の確認

設定:

$f_1=762\text{mm}, f_2=508\text{mm}, D_1=76.2\text{mm}, D_2=50.8\text{mm}$

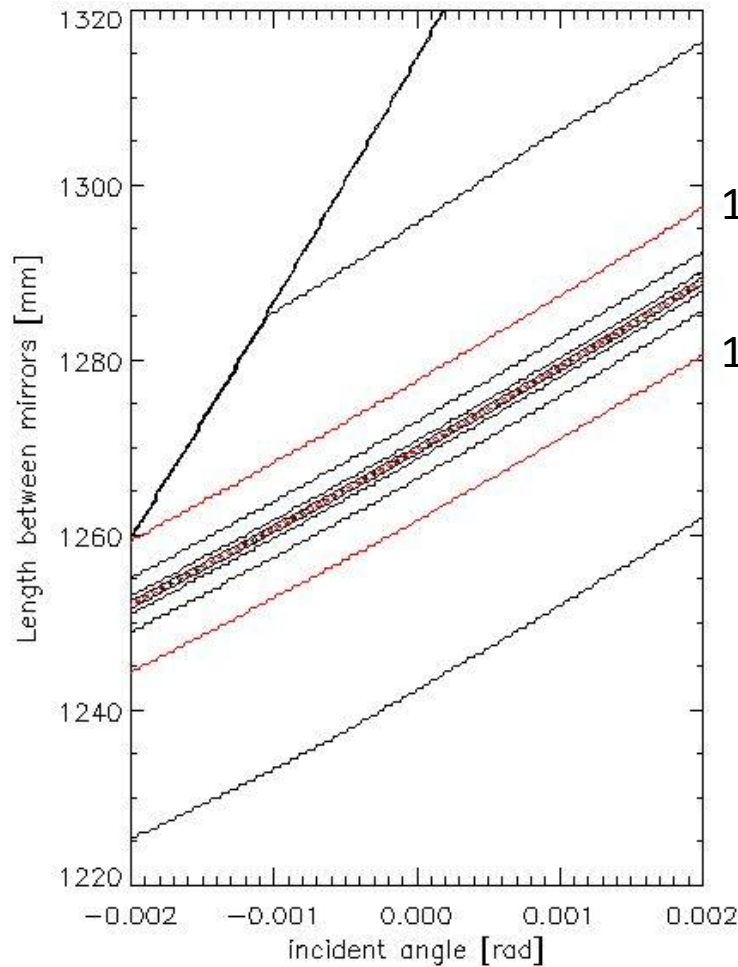
$\phi=0.32\text{mrad}, z_1=35\text{mm}$



$n_{\max}=22$ 往復 → 11往復:アライメント精度の問題

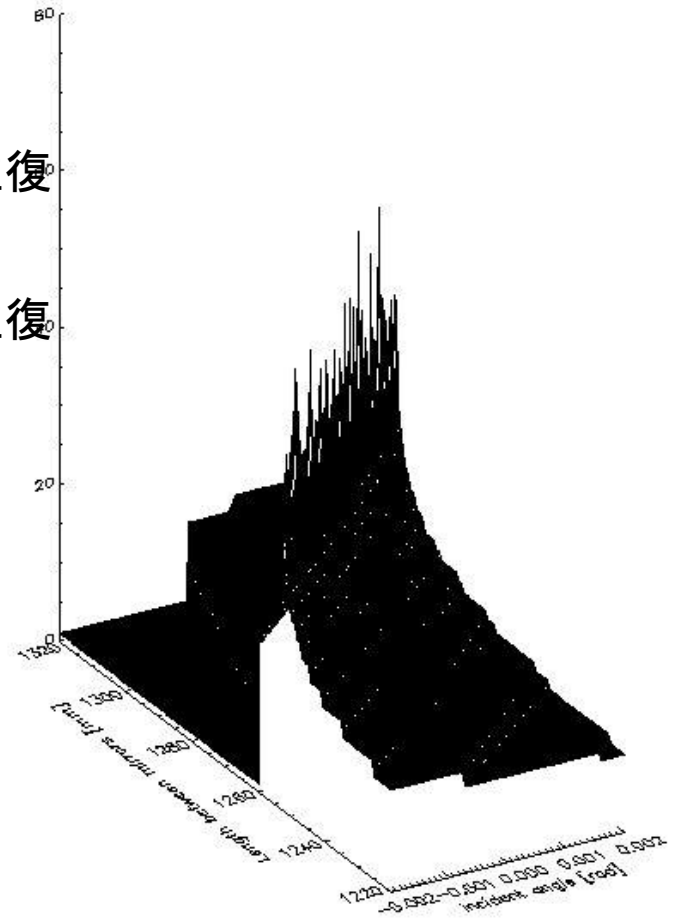
アライメント精度の問題

$f_1=762\text{mm}$, $f_2=508\text{mm}$, $z_1=35\text{mm}$

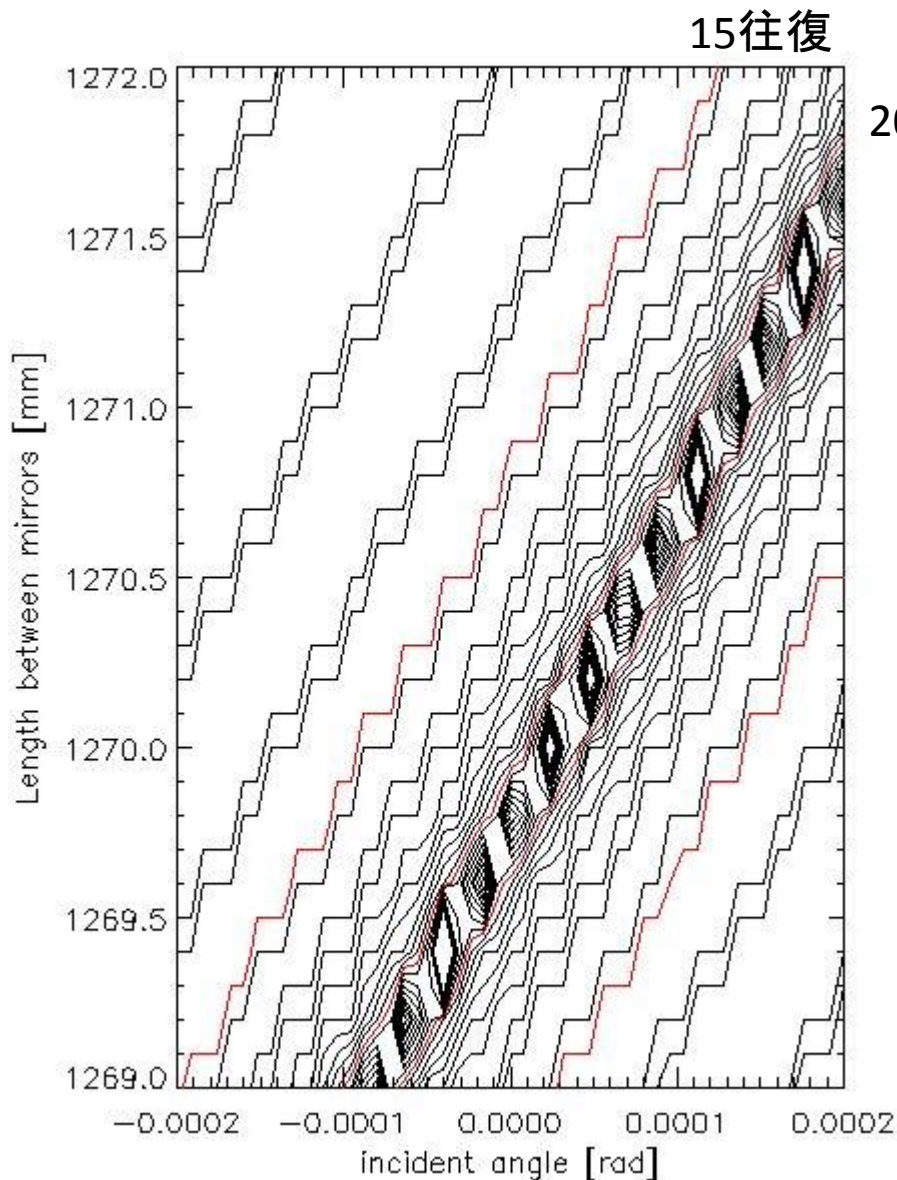


10往復

10往復



アライメント精度の問題



20往復

$$f_1=762\text{mm}, f_2=508\text{mm}, z_1=35\text{mm}$$

10往復:

入射角 $\pm 1\text{mrad}$

ミラー間距離 $\pm 10\text{mm}$

20往復:

入射角 $\pm 0.02\text{mrad}$

ミラー間距離 $\pm 0.2\text{mm}$

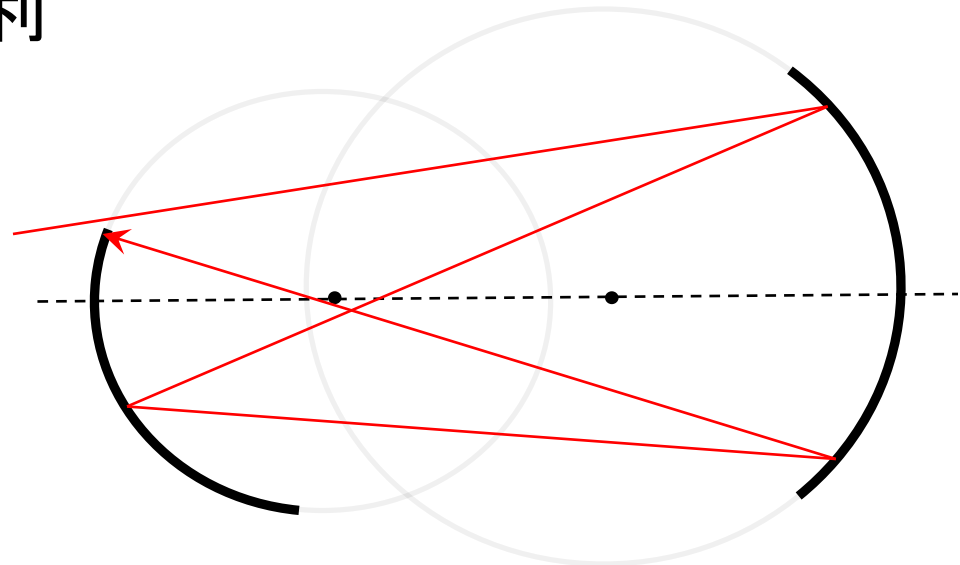
光学設計の最適化の指針

実際の実験環境下での最適化の指針

2ミラーの焦点距離の比を1に近づける(制限あり)
最大往復回数で有利

$L=f_1+f_2$ を長くとり
最大往復回数で有利
アライメントの点で有利

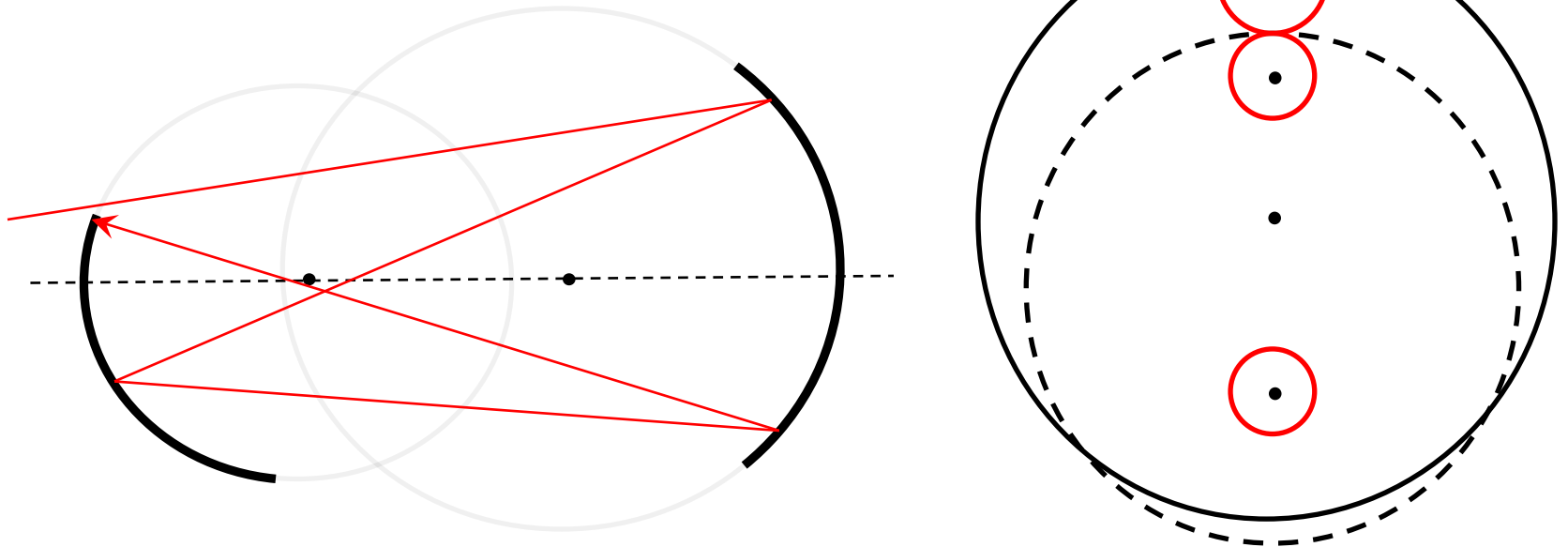
$$n_{\max} = 2 + \frac{\log(8f_1^2 / z_1^2)}{\log(f_1 / f_2)}$$



実際の実験環境下での最適化の指針

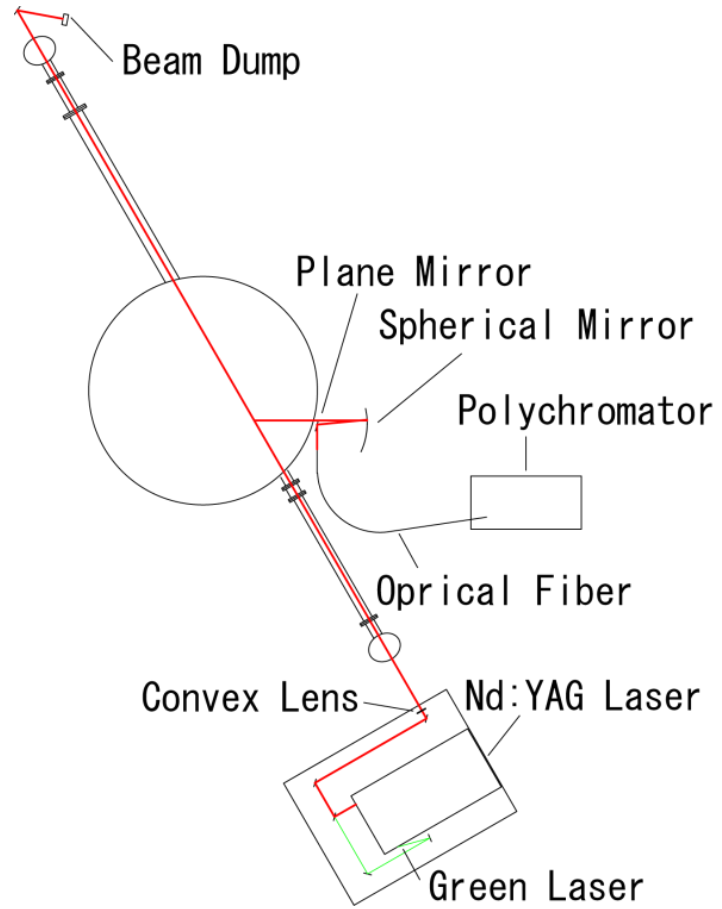
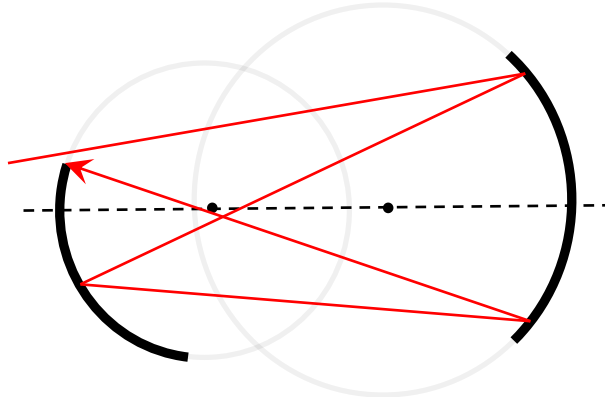
ミラー径の上限が与えられている時

- ビーム径を考慮
- 2往復後のビーム位置を考慮
- アライメント精度を考慮



具体例の検討：TST-2のYAGレーザーへ適用する場合

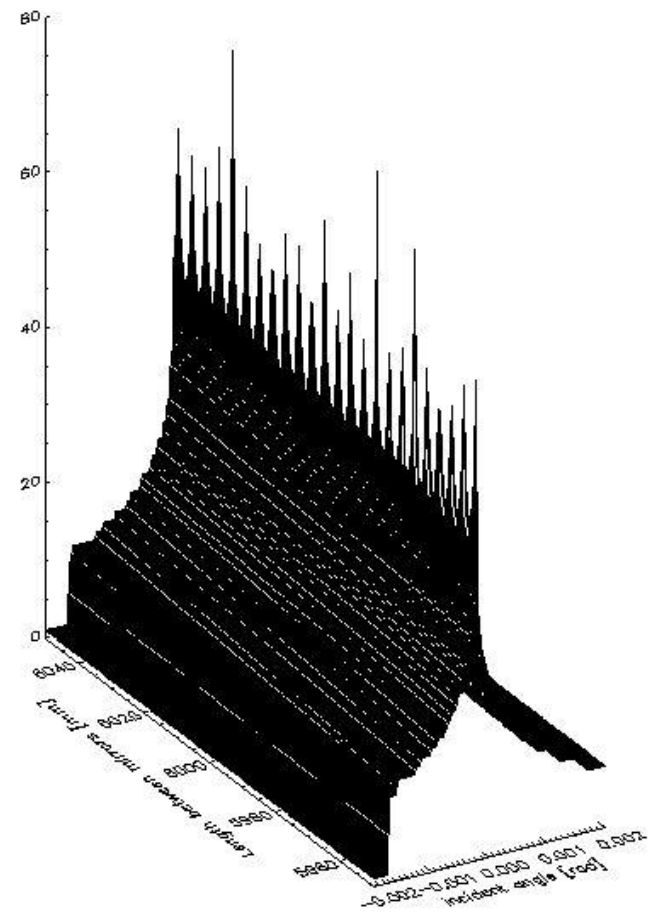
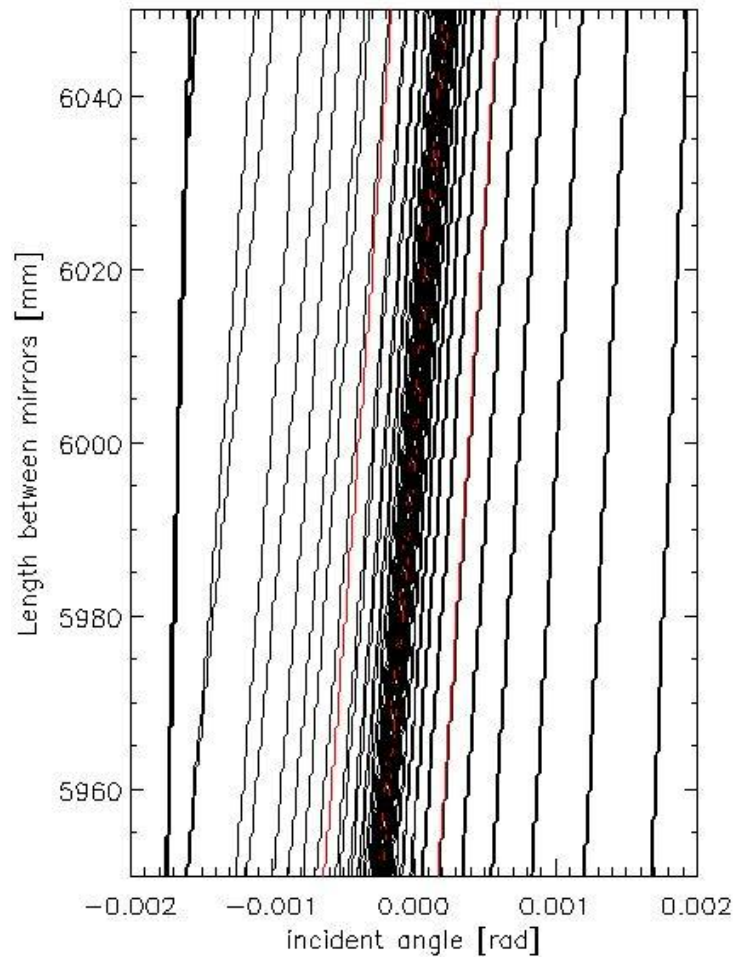
レーザーの入射-出射間距離～6m
焦点距離： $f_1=3500\text{mm}$, $f_2=2500\text{mm}$
ミラー径： $D1=60\text{mm}$, $D2=60\text{mm}$
入射位置でのビーム径：6mm
入射位置： $z_1=28\text{mm}$
 $n_{\text{max}}=36$ 往復
0.1mmのアライメント精度で20往復



アライメント精度の問題

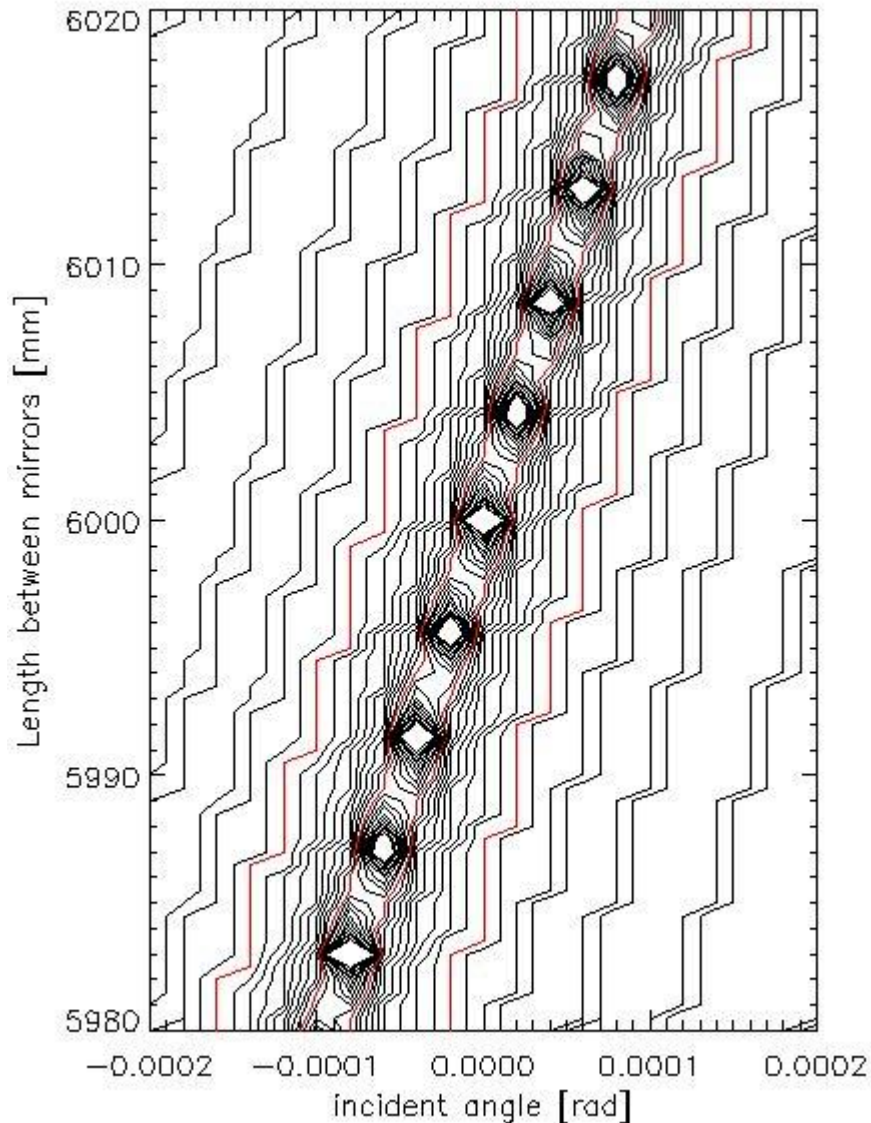
$f_1=3500\text{mm}$, $f_2=2500\text{mm}$, $z_1=28\text{mm}$

10往復



アライメント精度の問題

15往復 20往復



$f_1=3500\text{mm}$, $f_2=2500\text{mm}$, $z_1=28\text{mm}$

10往復:

入射角 $\pm 0.5\text{mrad}$

ミラー間距離 $> \pm 50\text{mm}$

20往復:

入射角 $\pm 0.02\text{mrad}$

ミラー間距離 $\pm 2.5\text{mm}$

まとめ

- 共焦点の方法についてミラー収差を含めた解析を行った
- 解析結果は数値計算・可視光実験を概ね再現する
- 可視光による実験から14往復まで確認できた
- 解析の最大往復回数他にアライメント精度が大きな問題になる
- 今回の可視光実験で要求されるアライメント精度は
 - 10往復: 入射角 $\pm 1\text{mrad}$ 、ミラー間距離 $\pm 10\text{mm}$
 - 20往復: 入射角 $\pm 0.02\text{mrad}$ 、ミラー間距離 $\pm 0.2\text{mm}$
- 実際の実験環境における最適化の指針を示した
- 具体例としてTST-2における共焦点の設計を示した