

青木瞳、飯泉英昭、近藤秀幸、太田真雄 今井剛、假家強、南龍太郎 GAMMA10グループ 筑波大学 プラズマ研究センター

一発表内容一

- ・研究の目的
- GAMMA 10 装置の概要
- 垂直方向可変アンテナによる実験結果
- 水平方向可変アンテナの設計と低電力試験性能
- 水平方向可変アンテナを用いた実験結果
- 偏波モードを変えたときの実験結果

<u>目的とタンデムミラー装置 GAMMA 10</u>

本研究の目的、概要:

イオンサイクロトロン共鳴加熱によるベースプラズマでは、 電子温度はイオン温度よりも二桁ほど低い (~100 eV << イオン温度 ~5 keV)

電子温度の向上を目的とし、セントラル部に 電子サイクロトロン共鳴加熱(ECRH)を導入

垂直方向1軸自由度の可動アンテナに 導波管直近ミラーを改良(2008年度)

プラズマの径方向ρ(径方向位置/プラズマ半径) < ~0.03程度 の計算による吸収位置の変化にもかかわらず、明らかな変化、 性能向上度が見えた

2009年度は

より最適化を進めるため、垂直方向最適設定値の下に、 水平方向可動アンテナを導入した。 それと同時に偏波Xモード特性についても測定した。

- 各ECRHの役割 -

バリアECRH: 電位バリア形成 プラグECRH: プラグ部電子温度向上 セントラルECRH: セントラル部電子温度向上





セントラル ECRH システム(水平方向可動アンテナ設置時):



<u>垂直方向1軸可動アンテナの性能:</u>

 ・ミラー可動範囲: △24 mm(B_{res}では△12 mmに対応)
 ・3分割 延長導波管により、可動範囲域を変更可能
 ・可動ミラーを集束度の異なるものに変更可 (ビーム集束度(power e-folding): 14.7/11.2 mm @B_{res})















	6	

M1 height shift [mm]	-12.0	-8.0	-4.0	0.0	+4.0	+8.0	+12.0
Beam shift @ Bres [mm]	-6.4	-4.2	-2.1	0.0	+2.1	+4.2	+6.3

<u>垂直方向可動アンテナを用いた実験結果例:</u>







線密度はC-ECH印加により微減



低電力試験により、 入射方向の可変化性能を評価







+30°~-30°の角度可変性能





底面



<u>入射角可変化性能:低パワー試験結果と計算結果の比較</u>

計算結果:最終ミラーM2(縁はpower 1/e)、 共鳴層位置でのパワー分布





<u>水平方向可動アンテナを用いた実験結果:</u>

~DM,SX時間変化~



DMcc増加維持時間から -10~+10°が良好な特性を持つことがわかる

~DM,SX水平吸収位置依存性~



アンテナ角度に対する蓄積エネルギー(DMcc)と SX信号の変化から角度0°近辺が最適と判断できる



信号比(
	<u>158r</u>	<u>ms → 170ms</u>
	100%: 0.43	$3 \rightarrow 0.56$
	0%: 0.47	$7 \rightarrow 0.52$

X-mode 100%,0%共に、<u>ECRHに</u> <u>よって電子加熱</u>が行われ、 電子温度が上昇している。 基本設定である100%の方が効率 よく電子加熱が行われている。

~反磁性量(DMCC)~





~イオンの径方向拡散~





- ●電子温度の増大と非等方性の改善、また、実験の自由度の増大を目標に、GAMMA 10装置セントラル部ECRHアンテナの特性向上を目指した
- 垂直方向の実験的最適化による結果を用い、さらなる実験的最適化を図った
- 水平可動アンテナは低パワー試験から-20°~+20°の角度(プラズマ径比でρ>~
 0.03の吸収位置)での可動範囲性能を持つ(垂直方向の可変化性能と同等以上)
- ●アンテナ角度変え実験の結果から、角度0°(設計軸中心)に対して、
 - 1) 蓄積エネルギー/SX信号の強度の変化から-10°~+10°では 大きな差はみられなかった
 - 2)角度依存の対称性から、最適な水平位置は0°(X=0の軸上を狙った マイクロ波ビーム軌道)であることがわかった
- ・ 偏波を変えた実験の結果から、

 1)Xモード100%入射が最適であることがわかった
 2)SXの分布やISPの増大から、ECRHの非軸対称な電子加熱や イオンの径方向拡散が起きていることがわかった

<u>今後の展開</u>

- トムソン散乱によるTe計測などとあわせて解析を進める。
- 第1ミラーM1の伝送効率向上、最終ミラーM2後のビーム集束度について さらなる最適化設計を進める
- 非軸対称な電子加熱の原因究明のため、電位分布や密度分布などの詳しい測定を行う