第15回若手科学者によるプラズマ研究会

核融合プラント内・環境中 トリチウム移行経路分析とプラント設計

京都大学 登尾一幸、柴田敏宏、小西哲之

2012/3/14-16 原子力研究開発機構 那珂核融合研究所

はじめに

プラント内での移行 環境内での移行 核融合プラント 環境 •大気中移行 ・プラズマ 環境中での移行、 ・燃料サイクル トリチウム放出 蓄積 • 発電系 ■ •トリチウム除去系 • 放出形態•場所 (排気、排水) 人体への影響 消費量:10¹²Bq/s •化学形態 (発癌率等) オーダー (HTO, HT, 炭化 社会への影響 インベントリ:数百g 水素形) (風評被害等) ~1kgオーダー

近 プラント設計へのフィードバック 🔇

増殖・冷却・エネルギー変換方式の組み合わせ

エネルギー(熱)の取り出しに伴ってトリチウムも移動。 ブランケット形式(増殖・冷却)、熱媒体、熱交換器、エネルギー変換方式に依存

増殖材 トリチウム回収	冷却	熱交換器	エネルギー 取り出し	検討(設計)例
Solid + He sweep	水	SG	蒸気タービン	SlimCS
Solid + He sweep	Не	ІНХ	ガスタービン	PPCS-B
Liquid metal	水	SG	蒸気タービン	PPCS-A
Liquid metal	He + LM	IHX, Recuperator	ガスタービン	ARIES-ST
Liquid metal		ІНХ	燃料製造	GNOME (京大)
Liquid metal		ІНХ	ガスタービン	ARIES-AT
Liquid metal	Не	ІНХ	ガスタービン	

プラント内トリチウム移行に影響を与える要素



通常時放出一固体増殖、水冷却、蒸気発電の場合

SlimCSの設計値とPWRを参考に計算 蒸気発生器での透過 ブランケットで生成 3.4e8 Bq/s Turbine & Generator Qe12 Bq/s Water WDS WDS Water/ steam 増殖層から冷却細管 He を通じて透過 TRS 1.4e10 Bq/s © ondenser Fuelcycle 冷却水を放出 ADS Reactor hall P lant HTOを排気 排水として放出:2.8e6 Bq/s

0.25g/year

LiPb増殖・冷却、燃料製造(GNOME)の場合



ARIES-ST (LiPb増殖、LiPb&He冷却、Heタービン)での 検討例*



レキュペレータの使用により、外部との熱交換器を低温・小型熱交換器で行い、トリチウム透過を防ぐ。ただし、タービン媒体はトリチウムを含む。放出は主にHT.

* M.S. Tillack, et al., Fusion Eng. Des. 65, 215-261

各種設計パラメータの与える影響

水冷却・固体増殖材、トリチウム生成量=2.0e12Bq/sの場合 一次冷却水WDS処理能力: ITER (20L/h) Darlington (360L/h)

<u> </u>	• • • • •	- · · · ·	, , 0		
WDS処 理能力	ー次冷却水 への透過	一次冷却水 中濃度	二次冷却水 への透過	排水への 漏洩透過	
20kg/h	1.4e10Bq/s	2.5e12Bq/kg	1.4e9Bq/s	1.2e7Bq/s	
360kg/h	1.4e10Bq/s	1.4e11Bq/kg	3.4e8Bq/s	2.8e6Bq/s	

ブランケット内冷却管の厚み、透過防止処理

冷却管 厚み	ー次冷却水 への透過	一次冷却水 中濃度	二次冷却水 への透過	排水への 漏洩透過
1.5mm	1.4e10Bq/s	1.4e11Bq/kg	3.4e8Bq/s	2.8e6Bq/s
2mm	1.0e10Bq/s	1.0e11Bq/kg	2.9e8Bq/s	2.4e6Bq/s
1.5mm, TPR=100	1.4e8Bq/s	1.4e9Bq/kg	3.4e7Bq/s	2.8e5Bq/s

他の条件(WDS:プラント規模、冷却管:冷却能力等)とのトレードオフ

各媒体中のトリチウム量

配管破断事故時に放出される可能性のあるトリチウム量

水冷却の場合

一次冷却水中:1.4e17Bq (=390g) (一次冷却水量=1000tと仮定)
高圧(15MPa)、トリチウム形態=HTO

<u>LiPb/He冷却(ARIES-ST)の場合</u>(H.Y.Khater et al., Fus. Eng. Des. 65 (2003)) LiPb中: 5.7e15Bq (=16g)非高圧、トリチウム形態=T, HT He中: 3.6e14Bq (=1g)高圧(12MPa)、トリチウム形態=HT

<u>LiPb増殖・冷却(GNOME)の場合</u>

LiPb中: 4.2e14Bq(=1.2g) (LiPb量=300m³, T回収率=0.5と仮定)

スタックから定常放出されたトリチウムの環境中での移行

大気中移流・拡散 →ガウス・プルームモデル/移流拡散モデル 水面への吸収、長期間の運転による蓄積・崩壊を考慮



環境中トリチウム移行の解析

ガウスプルームモデルや移流拡散モデルを用いて核融合炉や核燃料再処理施 設から定常的に放出されるトリチウムの環境中での挙動を解析。

- ・多量の水(海面など)による吸収・同位体希釈の効果
- ・長期運転による蓄積



放出高さによる大気中濃度への影響

放出点高さに対する地表近傍での大気中トリチウム最大濃度および最大地点までの距離(風速:2m/s一様, 0.1g-T/year as HTO)



放出点(スタック)の高さによっても挙動は異なる。

- ・プルームの接地点が最も濃度が高くなる(必ずしもプラントに近い場所で濃度 が高くなるわけではない)。スタックが高いほど接地点は遠くなる。
- ・接地点が遠いほど濃度自体は薄くなる。

大気中移行-長期間運転後の環境への蓄積



蓄積された環境中濃度や被曝量から許容される放出量が決定される。

環境中要素間のトリチウム移行解析



コンパートメントモデル

長期運転による蓄積を考慮した被ばく量評価



100年間運転後の被ばく線量予測

- 総被ばく線量約 10 μSv/year以下
- •1年間通常運転の場合に比べ約15倍まで増加

まとめ

増殖/冷却方式、発電方式に応じたプラント内でのトリチウム移行 経路を分析し、プラントからの放出による環境中の移行挙動を解析 した。

- ・熱(エネルギー)の流れにそってトリチウムも移行し、最終的に排水・排気として環境に放出される。
- 海洋への排出の場合は希釈される。
- ・異常時は、高温高圧のブランケット媒体の炉室放出が問題となり 得る。化学形や量は媒体による。
- ・大気中への排気は大気中移流拡散・コンパートメントモデルで解 析可能。
- ・被ばくとともに、環境で低濃度ながら検出可能で蓄積するため、風 評被害が問題となる可能性がある。
- ・スタック高さや場所(海への距離等)も重要なパラメータ。長期、広域の影響を考えればスタックは必ずしも有効でない。

これらの影響をふまえ、安全性、信頼性、環境保全性を満たす設計とすることが求められる。