

# ITER及びJT-60SAに向けた大電流 負イオンビームの長パルス化の進展

#### 2015/3/4~6

#### 若手科学者によるプラズマ研究会

#### 日本原子力研究開発機構

錦織 良、平塚 淳一、NB加熱開発グループ





#### Neutral Beam Injection (NBI)=中性粒子入射 1)中性の(重)水素ビームでプラズマを加熱する 2)プラズマ中に電流を流す(電流駆動)







#### <JT-60負イオン源>

- 実機JT-60SA用負イオン源
- 3段の加速器
- 1.1×0.45 m<sup>2</sup>大面積引出領域
- 大電流&長パルス<u>負イオン生成</u>

#### <MeV級加速器>

- 日本が調達するITER用加速器を模擬
- 5段の加速器
- 高エネルギー、大電流密度

=高パワー密度&長パルス<u>負イオン加速</u>

JT-60SAやITERの要求を満たす負イオン源の実現を目指し共通課題に向けた開発を実施

共通課題に向けた対策







1 68

# JT-60負イオン源

電極の温度制御による負イオン定常生成

## Cs添加による負イオンの表面生成





生成効率を上げるためにCsを導入、PG表面にCs層を形成 ⇒PG表面の仕事関数を下げることで、電子を与えやすくする





#### 負イオン生成効率 ⇔ Cs層の厚み ⇔ PG温度



>30秒では過度な温度上昇による負イオン電流の減少=温度制御が必要

## PG温度制御システムの原理実証



#### 200℃の高温流体(GALDEN)をPG内部に循環させ、

- 負イオン生成に適した<mark>高温に加熱</mark> ~
- プラズマによる入熱を除去

温度を制御できるPGの開発



● JT-60SAの要求電流密度である120~130A/m<sup>2</sup>の100秒維持を実証

# 新型PGによる大電流負イオンの長時間生成





PGの温度制御により、大電流負イオンの100秒生成に成功

<u>今後に向けて</u> 壁温上昇に伴い蓄積したCsや不純物が壁から放出して負イオン生成に影響 ⇒ 壁温のコントロールはさらなる長パルス(>100 秒)への課題



# MeV級加速器

ビームの偏向制御による電極熱負荷低減

## ビーム偏向制御の必要性





ビーム偏向の補正方法



- ビームは電極が作る等電位面に対して垂直の力を受ける
- ビームが偏向した直後 🖳
- で補正するために直後の偏向補正電極に孔軸変位
- エネルギーが低い領域



## ビーム偏向制御による長パルス化の進展







## ITER及びJT-60SAに向けた大電流負イオンビームの 長パルス化おいて以下の成果を得た

### 負イオンの定常生成について

- プラズマ電極(PG)の温度を制御するシステムを開発した
- JT-60負イオン源において15 Aの大電流負イオンの 100秒生成に成功した

### 負イオンの長時間加速について

- ビームの偏向を補正することで電極の熱負荷を低減した
- MeV級加速器において683 keV、100 A/m<sup>2</sup>の高パワー密度 負イオンの加速時間を電源限界の60秒まで進展した

得られた成果はJT-60SAやITERの負イオン源の設計に反映