

JT-60SAトムソン散乱計測の設計

東條寛 量研機構

第20回 若手科学者によるプラズマ研究会, 那珂, 平成29年3月6日

1







JT-60SAJJT-60SAトムソン散乱計測の概要と目標仕様





▲ 1. 集光効率がよく、高電子温度を計測できる ▲ 集光光学系の設計





・分解能の条件

- レンズ材質は石英, 蛍石, F2, BK7
- 色収差を抑制するために多数の レンズを用いた(500nm - 1100 nm で50%以上の透過率がある) →0.3 mm程度の高分解能
- ポートプラグ内の設計領域を守る 必要がある



プラズマ側空間1点 からの光束が集光時 に半径0.6 mm以下 に収まるようにする

問題点:レンズが大型(\phi400mm)で製作が困難



T-60SA 中心計測用光学系:入射瞳の位置をレンズ付近に 配置することで、レンズの大幅な小型化に成功した





<新しい設計> 入射瞳位置:レンズ群内で収差が発生しにくい



6200以下のレンズ

入射瞳サイズは従来の検討結果に比べ ほぼ同等









2. 電磁力や輻射熱に耐えうるシャッターの設計

□ シャッターの目的

• 窓の付着物(炭化水素化合物等)による計測精度劣化を最小限にする。

□ 設計課題

ポートプラグ内にはシャッター機構用のスペースがない



□ 着眼点

- ワイヤーを用いた遠隔からの駆動
- ・ ヒートシンクによる駆動機構(ワイヤー)への熱束の回避

光学系の鏡筒



長ストロークベローズ(ストローク長**35cm, 1**万回寿命)

シャッター板(SUS)は上下にスライドさ せ、大型でも駆動しやすくした 有限要素法によりシャッター板の最高温度を求めた - - - Maximum Temperature [deg] Temperature [deg] 450 450 35(SUSの許容温度(約500℃) 450 400 ~板厚は2.5 mmとした 350 Maximum 300 250 200∟ 1.5 3 3.5 4 2 2.5 4.5 5 5.5 Thickness [mm] 表裏の温度差によ る変形が少ない ヒートシンク(銅板) ワイヤーやガイド、シャッター板を保護。 ャッター板

電磁力計算を行い、シャッター板にかかる電磁力は最大で27N程度で、ワイ ヤーの耐力範囲内である



ヒートシンクの基本モデルを応力解析した結果、ディスラプシ ョン、熱束に耐えうることを明らかにした





3. 放射線環境に強い新しい電子温度計測法と光学部品劣化を補正できるその場較正法の開発





054 TST-2球状トカマク装置(東京大学)、LHD装置(核融合科 学研究所)において、新手法の実証実験を行った



分光器: 6chのポリクロメータを使用 散乱角:120° 電子温度範囲: 0.01 – 0.4 keV



分光器: 6chのポリクロメータを使用 散乱角: 167° 電子温度範囲: < 2 keV



電子温度は従来の手法で計測したものと数%程度の範囲で 一致し、相対透過率も同程度の精度で求まることを実証した



- 燃焼プラズマを含んだ様々なプラズマ実験で応用可能で、透過率変化に とらわれない電子温度計測法の基本概念を確立。
- 放射線等の原因による未知の透過率変化を補正し、高精度の計測を可能にする





JT-60SAトムソン散乱計測は幅広い電子温度領域に対応し、 径方向の電子温度・密度の分布計測を行う。

- □ 集光効率がよく、高電子温度を計測できる集光光学系の設計
 - 入射瞳をレンズシステム内に置くことで、レンズサイズの大幅な小型化に成功した。
 製作可能かつ要求性能を満たした光学系を設計し、高電子温度まで計測できる
 見込みを得た。
 - 初期設計結果よりも高効率で、5%程度の良好な精度で電子温度、密度が計測可能。
- □ 電磁力や輻射熱に耐えうるシャッターの設計
 - シャッター板の動作にワイヤーを採用することで集光光学系とは干渉しないシャッター
 機構を考案した。
- □ 放射線環境に強い新しい電子温度計測法の実証実験/光学部品劣 化を補正するその場較正法の開発
 - ダブルパス散乱計測に着目し、2つの散乱スペクトルについての信号比から、 電子温度を導出する手法を新たに考案した。
 - TST-2装置、LHD装置において、0.01 2 keVの広い電子温度領域で同手法を実証した。