第7回若手科学者によるプラズマ研究会

2004年3月17-19日 於 日本原子力研究所 那珂研究所

TRIAMの実験と制御

彌政敦洋, TRIAM実験グループ

九州大学応用力学研究所 炉心理工学研究センター



Introduction

- TRIAM-1M -



Major radius	0.84m
Minor radius	0.12m x 0.18m
Toroidal Field	8T (Steady State)
Plasma current (OH) (LHCD)	<430kA <70kA
Additional power	450kW (LHCD) -200kW 8.2GHz x2 - 50kW 2.45GHz x1 200kW(ECH) -170GHz x 1

16 Nb₃Sn TF coils PF coils : Cu (normal conductor)

Introduction

- 加熱装置 -

主要諸元

Major radius	0.84m
Minor radius	0.12m×0.18m
Toroidal Field	8T (Steady State)
Plasma current (OH)	<430kA
(LHCD)	<70kA
Additional power	LHCD
	(200kW 8.2GHz×2)
	50kW 2.45GHz×1
	ECH
	(200kW170GHz×1)

16 Nb₃Sn TF coils

PF coils : Cu (normal conductor)

8.2GHz LHCD 200 kW



TRIAM-1Mの鳥瞰写真と電流駆動系、加熱系



170GHz ECH 200 kW



8.2GHz LHCD 200 kW

2.45GHz LHCD 50 kW

Introduction

- 研究課題と取り組み -

- トカマクの定常化のための長時間制御研究
 - 1. プラズマ位置形状制御
 - ▶ リアルタイムOS搭載のWSにより位置制御
 - ▶ 長時間に対応した磁場測定・・・ホール素子により対応
 - 2. 粒子·熱制御
 - ▶ Ha線強度を用いた密度制御
 - > 熱除去能力を向上させた可動リミターによる熱制御
- ・ プラズマ・壁相互作用研究
 - リサイクリング,再堆積層問題
- 高性能プラズマの長時間化研究 高効率電流駆動モード(ECDモード)時の不純物混入
- 電流密度分布制御
 - 1. 方形アンテナを用いて入射角を制御するECCD実験
 - 2. LHCDの位相制御による電流密度分布制御計画

超長時間放電 - 制御概要 -

これまでの超長時間放電の際の制御

- ホール素子を用いたプラズマ位置制御
- 内側リミターへの熱負荷の集中をさけるためのTV映像によるプラズマ位置制御
- ガス供給はH 光(influx)が一定になるよう
 に制御

冷却効率の高い可動リミターの設置

 現在設置されている固定リミターに比べて2
 倍程度の冷却効率
 真空容器,固定リミターの温度上昇の低減, 水素リサイクリングの抑制等の効果が期待
 される



TRIAM Advanced Fusion Research Center, RIAM Kyushu University

超長時間放電 - プラズマ位置制御 -





- 熱除去能力の高い可動リミタに全体の30%以上の熱負荷を与えた。
 (従来の3カ所の固定リミターへの熱負荷と同等)
- 内側リミターへの熱負荷の集中がなく温度上昇を抑えられホットスポットができなかったため、TV映像によるプラズマ位置制御は行っていない

超長時間放電 - 真空容器の温度上昇抑制 -



TRIAM Advanced Fusion Research Center, RIAM Kyushu University





- ・可動リミターを用いた場合不純物の流入量が減少(MoI:43%, OII:65%)
 radiation lossが減少し、真空容器への熱負荷が減少
- ・特にモリブデンの流入量が減少.

超長時間放電 - 再堆積層の形成と壁排気速度 -

- ・プラズマから約30cmの位置にある 観測窓において反射光,透過光を 測定
- 長時間放電の間に透過光の強度 が低下していった モリブデンの 再堆積の影響
- 見積もられた水素の壁排気速度 3.85×10¹⁵atoms/m²/s
- ・粒子バランスから求められた壁排 気速度は1.5-2.4×10¹⁶atoms/m²/s* である.(可動リミターなしの放電で 見積もった量)



- 透過率の時間変化から求めた堆積率
 1.1×10¹⁶atoms/m²/s
- Mo中の水素保持量を0.35とすると、水素の壁排
 気速度は3.85 ×10¹⁵ atoms/m²/sと見積もられる。

*M.Sakamoto et al., IAEA (2002)



I_pと軟X線信号にスパイク.電流駆動効率からZ_{eff}を見積もると数倍に増加 原因はモリブデンの再堆積層の剥離?

超長時間放電 - 長い周期の振動現象 -

- 放電中に数百秒周期の振動現象が観測された
- 振動が見られるのはRFの反射パワー,弱 磁場側のHα線強度,Mo発光強度,プラズ マ電流等
- ・ 詳細な現象や原因等は現在のところ調査中





高性能プラズマ: ECD mode - 典型的な放電波形 -



高性能プラズマ:ECD mode - ステンレスの溶損による停止 -



金属不純物のプラズマへの混入は放射損失、電流駆動効率の低下 などの悪影響を引き起こす

高性能プラズマ:ECD mode - 保護板を取り付けたがモリブデンが発生 -

- 真空容器を保護するためのモリブデン製の 保護板を設置
- 放電終了前にモリブデンのラインにスパイク が観測された
- 可動リミターを撮影しているCCDカメラの映 像に火花
- 発生原因等の究明が必要



S.M.81434



電流密度分布制御:ECCD実験 - 方形アンテナを用いた入射角制御システム -



170GHz Gyrotorn



旧アンテナ(上)と新アンテナ(下)



新アンテナでは磁場に対して斜めに 入射するために方形コルゲート導波管を 採用している。

電流密度分布制御:ECCD実験 - 初期実験結果 -



方形コルゲート導波管とMOUを組み合わせたRemote Steering Antennaシステム が世界で初めて実機の導入されて、プラズマへの入射に成功。 ただし、電流駆動効果は今のところ確認されていない。

電流密度分布制御

ニューラルネットワーク(NN)によるLHCD位相制御

目的

• ECDプラズマの高性能化及び高性能状態の維持

概要

- 8.2GHz LHCD(CD)を用いて電流駆動が行われているプラズマに
 8.2GHz LHCD(PC)を印加し,その位相を制御することにより電流密度
 分布の制御を行う
- 電流密度分布はHX線の径方向分布に反映されているとし、これをモニターとして使用する
- HX線の径方向分布と位相の関係をニューラルネットワークにより学習し,位相の目標値を決定する

電流密度分布制御: NNによるLHCD 位相制御 - ニューラルネットワーク -

ニューラルネットワーク 神経回路網をモデル化し,脳で行っている柔軟な情報処理を実現 1. "学習"により正しい答えを出力する

- 2. 解析的に陽に表せない入出力関係も容易に実現できる
- ニューラルネットワークのトカマクプラズマに対する応用例
 - 1. ディスラプション予測
 - 2. 平衡量,密度分布等の同定等



電流密度分布制御:NNによるLHCD位相制御

- 実験装置概要 -



電流密度分布制御: NNによるLHCD位相制御 - Step 2: 学習データ -

・学習データ収集

- ▶ HX径方向分布と位相設定値との相関に関するデータを収集
- プラズマのリアクションはターゲットプラズマの状態に依存すると考えられるので 入力する情報を増やすことにより精度の向上が期待できる
- ▶ 位相を変えることにより反射の状況が変わることが予想される.これは電流密度 分布に影響を及ぼす可能性があるので学習データに含める



TRIAM Advanced Fusion Research Center, RIAM Kyushu University

電流密度分布制御:NNによるLHCD 位相制御 - Step 3: 制御信号の決定 -

• 位相目標値の決定

- ➢ HX径方向分布の目標値を設定
- ▶ ニューラルネットワークにより位相設定値を導出
- ▶ 指令値を出力し,位相を変える
- ➤ 一定時間経過後に目標値とHX径方向分布を比較



- トカマクの定常化のための長時間制御研究
 プラズマ位置形状制御,粒子・熱制御
 ▶ 5時間以上の安定した放電を達成
- ・ プラズマ・壁相互作用研究
 - 冷却効率の向上により真空容器温度上昇を抑制,不純物を低減
 再堆積層の実時間計測
- ・高性能プラズマの長時間化研究
 ▶ 高電流駆動効率プラズマの停止原因の究明
- 電流駆動
 - ▶ 方形アンテナを用いて入射角を制御するECCD実験を開始
 - ニューラルネットワークを用いたLHCD位相制御による電流密度
 分布制御を計画
 TRIAM Advanced Fusion Research Center, RIAM Kyushu University